

발간등록번호

11-1494123-000003-01

조선업  
취업지원  
허브TF

# 취업가이드북 조선업 UP



고용노동부  
부산지방고용노동청



# 취업가이드북 조선업 UP



## 가이드북은 어떤 목적으로 제작되었나요?

조선업 취업 가이드북은 고용센터, 일자리 정보센터, 학교 취업지원(진로상담)실 등 많은 일자리 상담 현장에서 조선업종에 취업을 희망하는 구직자를 대상으로 효율적으로 상담(정보제공)할 수 있도록 흩어져 있는 정보를 한곳에 묶어 빠르고 정확한 상담자료를 제공하고자 노력하였다.

## 이런 분들이 활용할 수 있습니다.



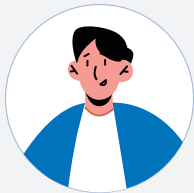
### 고용센터·지자체·위탁운영기관 등의 상담자

조선업에 익숙하지 않거나 정보가 부족하여  
구직자 상담에 어려움을 느끼는 분



### 학교 취업(진로) 상담자

학생 취업(진로) 상담을 위해 조선업의 전반적인  
정보가 필요한 분



### 조선업 분야로 취업하고자 하는 구직자

## 가이드북은 이런 내용을 담고 있습니다.

### 1장

조선업을 이해하기 위한 장으로 조선업의 특징과 우리나라 조선업의 경쟁력을 살펴보았다.

### 2·3장

선박 건조 공정별 주요 직무를 상담자의 입장에서 이해하기 쉽게 풀어서 필요한 정보를 한꺼번에 볼 수 있도록 설명하였고, 조선소 현장 용어들은 상담 시 적용할 수 있도록 고용직업 분류체계와 비교해 보았다. 또 조선업종으로 취업하려는 구직자를 상담하기 위해 필요한 자격정보와 직업훈련 기관 정보를 정리하였고, 조선업 관련한 학교(학과) 정보도 함께 담았다.

주요 조선소의 기술교육원 정보는 찾기 쉽게 QR로 연결하였으며, 취업(준비) 시 활용하면 좋은 정부 지원 프로그램과 지원제도도 요약하였다.

(다만, 정부지원 제도는 연간 사업으로 본 가이드북을 활용하는 시점과 운영 차이가 있을 수 있으니 반드시 문의처를 통해 재확인 필요하다.)

### 4장

조선소에 입사한 선배들의 사례와 현직자의 목소리를 실었다.



# 조선UP 취업가이드북

## 01 조선업 이해하기

- 1.1 언론에서 보는 우리나라 조선업은? 10
- 1.2 우리나라에서 조선업이 왜 중요할까? 11
- 1.3 우리나라 조선업의 경쟁력은? 12
- 1.4 우리나라 조선업의 미래는? 14

## 02 조선소 들여다보기

- 2.1 우리나라 주요 조선소 현황 18
- 2.2 선박의 종류 19
- 2.3 선박의 건조 과정 21




## 03 조선업종으로 취업하기

3.1 조선업 주요 직업(무)	30
💡 고용24에서 직업 정보 찾아보기	39
💡 고용24에서 취업 정보 찾아보기	41
3.2 조선업 관련 국가기술자격 및 선급 자격	44
💡 Q넷에서 국가기술자격 찾아보기	48
3.3 조선업 직업훈련 기관	50
💡 고용24에서 직업훈련 정보 찾아보기	52
3.4 주요 조선소의 사내 기술교육 기관	54
3.5 조선업종 인력양성을 위한 학교(학과)	58
3.6 조선업 취업컨설팅 프로그램	59
3.7 조선업 구직활동 시 챙겨볼 지원제도	60

## 04 조선업 취업 성공 이야기

4.1 조선업 취업 사례	66
4.2 현직 선배들이 들려주는 이야기	68





# 이 조선업 이해하기

언론에서 보는 우리나라 조선업은?  
우리나라에서 조선업이 왜 중요할까?  
우리나라 조선업의 경쟁력은?  
우리나라 조선업의 미래는?

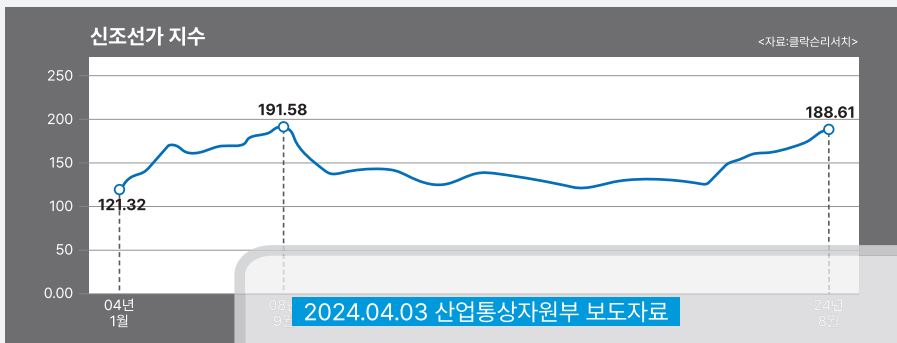
## 언론에서 보는 우리나라 조선업은?

2024.08.14 뉴스토마토

### 신조선가 지속 상승, 조선산업 호황 지속 예상

'24.8월 신조선가 188.61p 기록, 역대 최고치를 찍었던 191.58p('08.9월)에 육박  
향후에도 고부가가치 선박 위주의 선별 수주 기조 유지 예상으로 호황 지속 전망

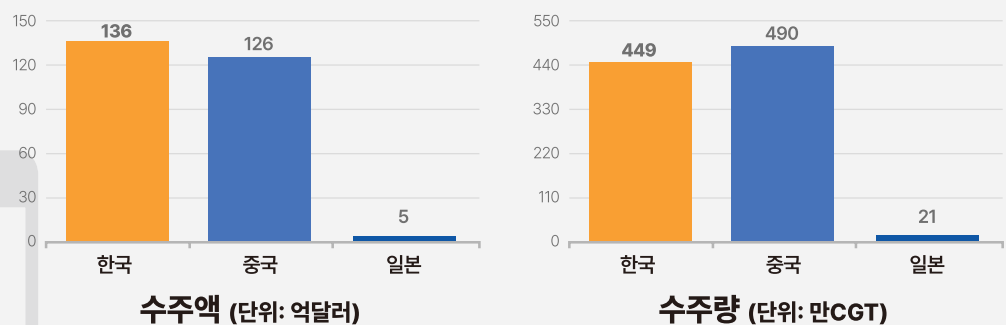
\* 신조선가지수는 새로 건조되는 배의 가격을 지수화한 지표로, 평균을 100으로 설정해 수치가  
높을수록 선박 건조 가격이 상승했음을 의미



2024.04.03 산업통상자원부 보도자료

### K-조선 '24.1분기 수주액 세계 1위 (3년만에 1위 복귀)

#### 한·중·일 1분기 수주액 및 수주량

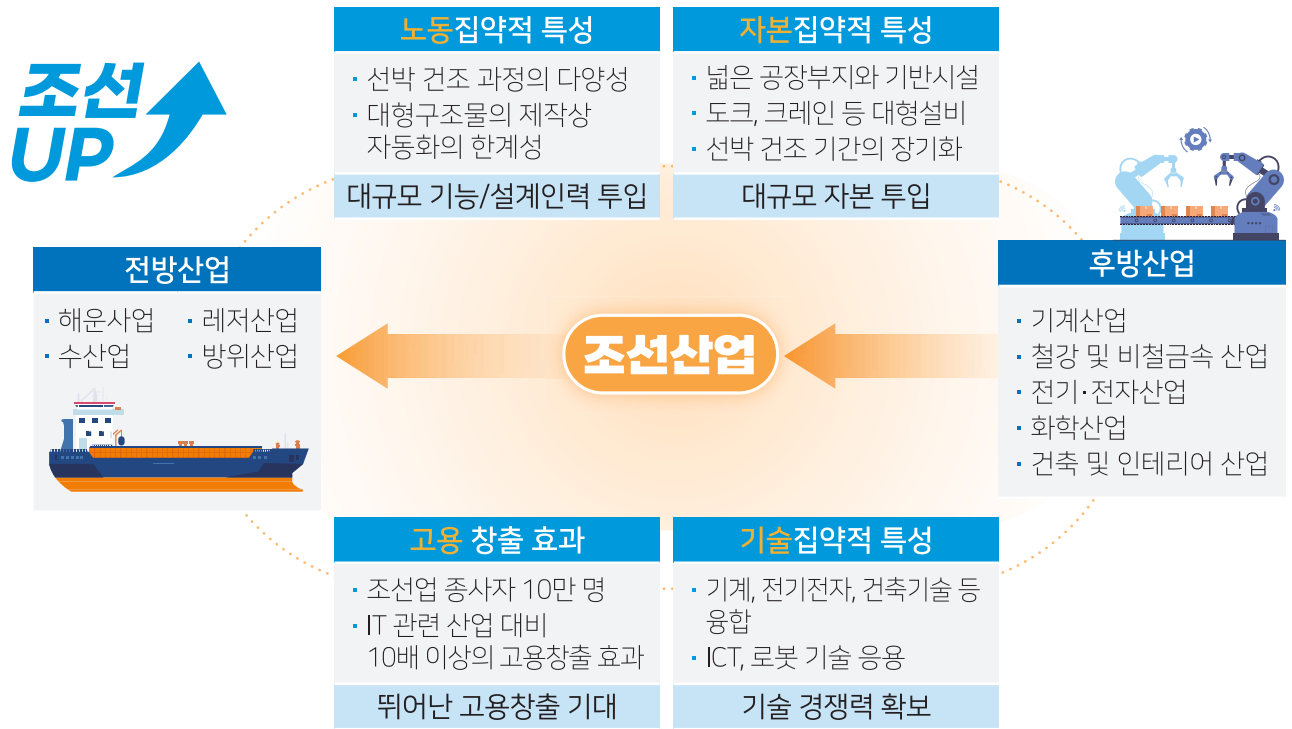


- ☑ 24.1분기 수주액 136억 달러로 세계 1위 기록, 분기별 실적 기준 3년 만에 1위 복귀
- ☑ 친환경 선박 100% 수주
- ☑ 전 세계 수주의 약 44% 점유
- ☑ 세계 조선소의 1~3위 대한민국 기업

\* 세계 조선소 순위(CGT 기준, '24.3월) :  
①HD현대중공업, ②삼성중공업, ③한화오션

# 우리나라에서 조선업이 왜 중요할까?

## » 조선업 이해하기







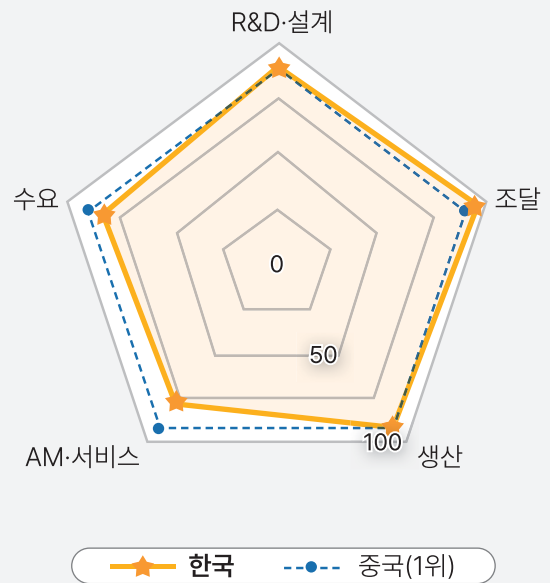
## » 조선업의 특성

<b>노동집약적</b>	· 선박 건조 과정이 다양하고 규모가 크며, 선박 건조 과정에서 대규모 기능과 인력들이 투입된다.
<b>자본집약적</b>	· 선박 건조 공장의 부지나 관련 기반 시설이 크고, 선박을 세워두는 도크나 크레인 등 대형설비가 필요하며 배를 만들기 위한 다양한 부품·장비들이 요구된다. · 선박 건조 기간이 최소 1~2년이 소요되어 대규모 자본 투입이 필요하다.
<b>기술집약적</b>	· 선박 건조를 위해 기계, 전기전자, 건축 기술 등이 융합되어 적용되고, 최근 ICT 기술, 로봇 기술들을 응용한 자율주행이나 항로 안내, 기상예보 자동 확인 등 다양한 기술이 개발 적용된다.
<b>고용 창출 효과</b>	· 조선업에 종사하는 사람이 대략 10만 명이라고 할 때, 이는 IT 관련 산업에 비해 10배 이상의 고용 창출 효과를 가진다.

## 우리나라 조선업의 경쟁력은?

### » 국가별 조선산업 경쟁우위 진단 결과

순위	국가	종합	2022년
1	 중국	90.6	2위(▲)
2	 한국	88.9	1위(▼)
3	 일본	83.1	3위(-)
4	 EU	71.4	4위(-)



출처: 산업통상자원부·산업연구원(2023), 「밸류체인 기반 산업경쟁력 진단시스템 구축사업-조선산업편」

- 1) 품목별 경쟁우위 진단 평가들을 이용하여 주요 경쟁국과의 비교 평가를 위한 전문가 델파이 조사 실시.
- 2) 경쟁우위요소 및 밸류체인, 제품별 가중치를 활용하여 최종적으로 각 산업별·국가별·제품별 종합점수 100점 만점으로 산출.
- 3) (100점) 세계 최고 수준, (90점) 세계 최고 수준의 97~99%, (80점) 94~96%, (70점) 91~93%, (60점) 86~90%, (50점) 81~85%, (40점) 76~80%, (30점) 71~75%, (20점) 66~70%, (10점) 65% 미만.

#### » 우리나라 조선산업의 경쟁력은 R&D·설계, 생산분야에서 세계 최고 수준으로 진단된다.

반면, AM(애프터마켓)·서비스 부분은 환경규제에 맞춰 선박의 생애주기 서비스를 제공할 수 있도록 수리, 개조 분야 조선업체를 육성할 필요가 있다.

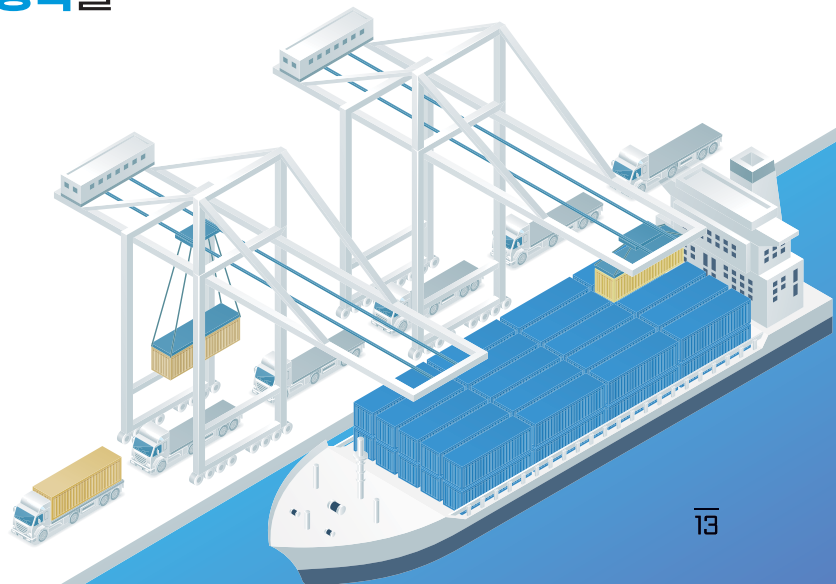
## » 선종별 경쟁우위 종합평가 결과

선종 국가	가스운반선			벌크선			유조선			컨테이너선		
	2023	2022	2021	2023	2022	2021	2023	2022	2021	2023	2022	2021
한국	93.3	88.4	88.4	73.2	75.5	75.5	88.5	87.0	86.5	91.7	88.5	89.5
중국	85.8	80.3	78.4	97.5	93.9	91.9	92.6	88.8	86.1	91.4	85.9	85.8
일본	80.5	82.6	83.1	88.1	90.5	90.5	84.4	85.7	85.0	82.8	83.8	83.8
EU	73.0	78.8	77.2	69.1	72.4	70.6	71.7	74.4	72.7	70.3	74.3	72.0

\* 출처: 산업통상자원부·산업연구원(2023), 「밸류체인 기반 산업경쟁력 진단시스템 구축사업-조선산업편」  
(참고용-사이트주소) [https://www.kiet.re.kr/research/economyDetailView?detail\\_no=2927](https://www.kiet.re.kr/research/economyDetailView?detail_no=2927) [카드뉴스]

- ▶ 우리나라 조선산업은 기술경쟁력이 매우 중요한 가스운반선에서 차별화된 경쟁력을 보유하고 있으며, 컨테이너선의 경쟁력은 중국과 동등한 수준이다.
- ▶ 국내 조선사의 선별 수주에 따라 유조선과 벌크선은 중국이 앞서고 있다.

우리나라 조선산업의 종합경쟁력은 88.9로 중국(90.6)에 이어 세계 2위를 기록하고 있으나, 기술경쟁력은 부가가치가 높은 가스운반선 특히 LNG선에 차별화된 경쟁력을 보유하고 있다.



## 우리나라 조선업의 미래는?

# K-조선 100대 초격차 기술 확보에 정부와 기업이 손을 잡고 2조원을 투자한다



산업통상자원부는 2024년 7월 ‘2040년 세계 최고 조선 기술 강국’이라는 비전하에 ①‘선박 건조 강국’을 넘어 ‘조선해양 엔지니어링 및 기자재 강국’으로 도약과, ②‘노동 기반 선박 건조 시스템’에서 ‘자동화 기반 선박 건조 시스템’으로 혁신이라는 목표를 설정하고, 친환경·디지털·스마트 3대 분야에서 우리 조선산업이 확보해야 할 100대 코어 기술\*(351개 세부 기술)을 선별하고 지원책을 발표하였다.

\* 100대 코어 기술: 수소 엔진, 풍력보조추진, 가상 훈련, 무인 안전운항 시스템 등



친환경

‘40년 탄소 배출 제로 선박 기술 포트폴리오 완성을 목표로 수소·암모니아 등 친환경 연료 추진 기술 및 친환경 혁신 기자재와 원유·가스 등 전통 해양플랜트를 넘어 수소·암모니아 등 미래 연료 생산플랜트 기술 등을 개발한다. 또한, LNG선 이후의 우리 먹거리를 책임질 액화수소 운반선 화물창, 대형 전기추진선박 등 원천기술 확보와 해상 실증 등 상용화에도 역량을 집중할 계획이다.



디지털

‘40년 공정 무인화율 50%를 목표로 설계-생산-야드 운영 등 전 공정의 자동화 기술을 확보한다. 특히, 고위험·고난도 작업을 대체할 수 있는 용접·도장 자동화 기술과 협동 로봇 기술을 우선 개발할 계획이다. 중장기적으로는 24시간 가동이 가능한 자동화 선박 블록 공장 기반 기술을 확보해, 시험 공장(Test Bed) 구축도 추진할 계획이다.



스마트

‘40년 완전 자율운항 선박 상용화를 목표로 무인 항해에 필요한 센서, 기자재, 통합 운영 시스템 등 기술을 확보한다. 또한, 승조원의 업무를 휴먼-로봇이 보조할 수 있는 기술과 비상상황을 대비할 수 있는 안전 확보 기술개발도 병행된다.

# K-조선 초격차 VISION 2040

2040년 친환경·디지털·스마트 3대 분야별

세계 최고 수준 초격차 기술 확보

## 스마트

### 완전 자율운항선박 상용화 및 세계 선도



#### 완전자율

##### 완전자율 운항 선박

기관 완전 무인 자동화 및 비상상황 대응 시스템

#### 부분자율

##### 지능항해·기관 자율화

사람에 의한 지능 항해시스템 및 기관 자동화, 관제·운영

## 친환경

### 무탄소 선박 상용화 및 세계 1위 기술력 확보

#### 추진 시스템

##### 무탄소 추진시스템

온실가스 저감 및 에너지 효율 향상을 위한 고성능 추진체 설계

LNG 메탄올 수소  
암모니아 전기 원자력

#### 첨단 기자재

##### 혁신적 친환경 설비 개발

대기 오염물질 저감 및 에너지 효율 향상을 위한 기자재 개발

선박 저항 저감 추진 효율 향상  
풍력 보조추진 선박 경량화



#### 친환경 운반선

##### 친환경 운송 선박 개발

신재생 에너지 대용량 화물창 기술개발 및 해상 실증

LNG 수소  
암모니아 CO2

#### 해양 플랜트

##### 친환경 해양 플랜트

친환경 탄소 중립 플랜트 구축 및 검증

## 디지털

### 전 공정의 무인화율 50% 달성

#### 설계

##### 지능형 설계 플랫폼

AI기반 설계 자동화·지능화 및 모델 자동 생성 기술

#### 생산

##### 자동화·지능화 생산혁신

ICT기술 기반 자동화·고능률화 및 생산인력 대체 기술

#### 운영

##### 디지털조선소 통합 운영

무재해·친환경 야드 및 조선소 협력 생태계 구축





LAP  
VD\VD

SC7

VD

CW

ER|  
BW|

BW|  
BT|



02

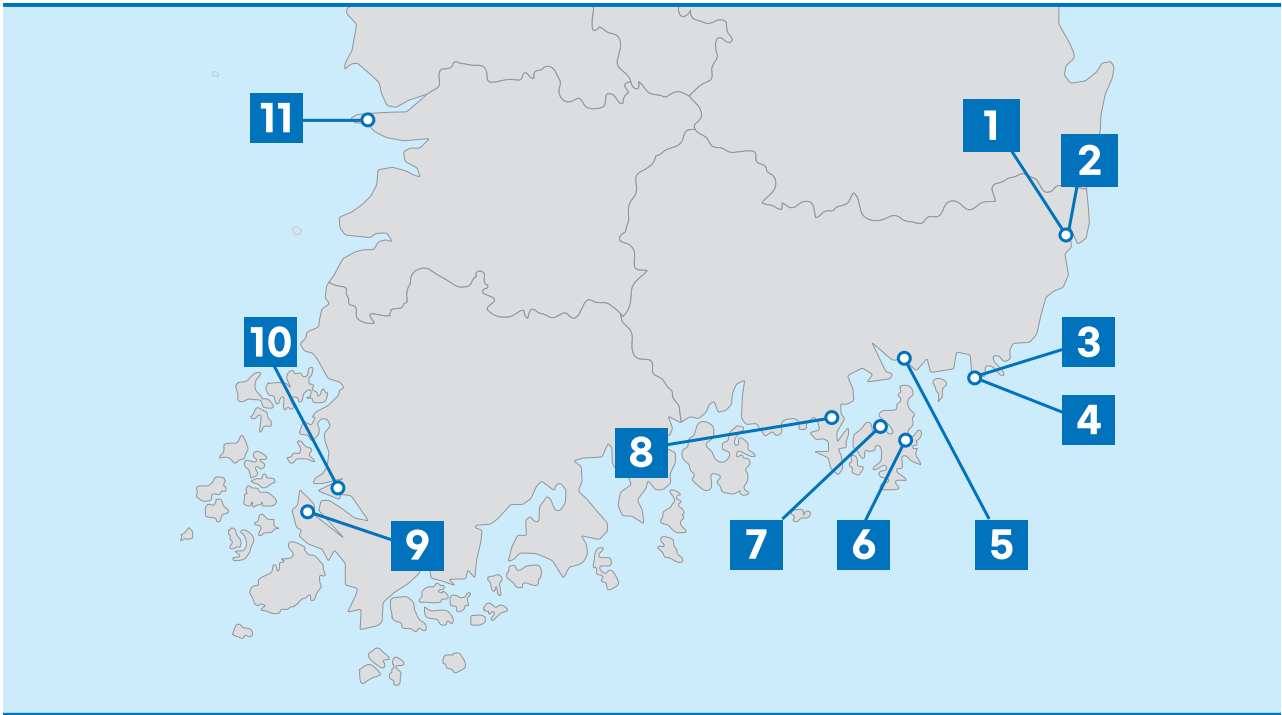
# 조선소 들여다보기

우리나라 주요 조선소 현황

선박의 종류

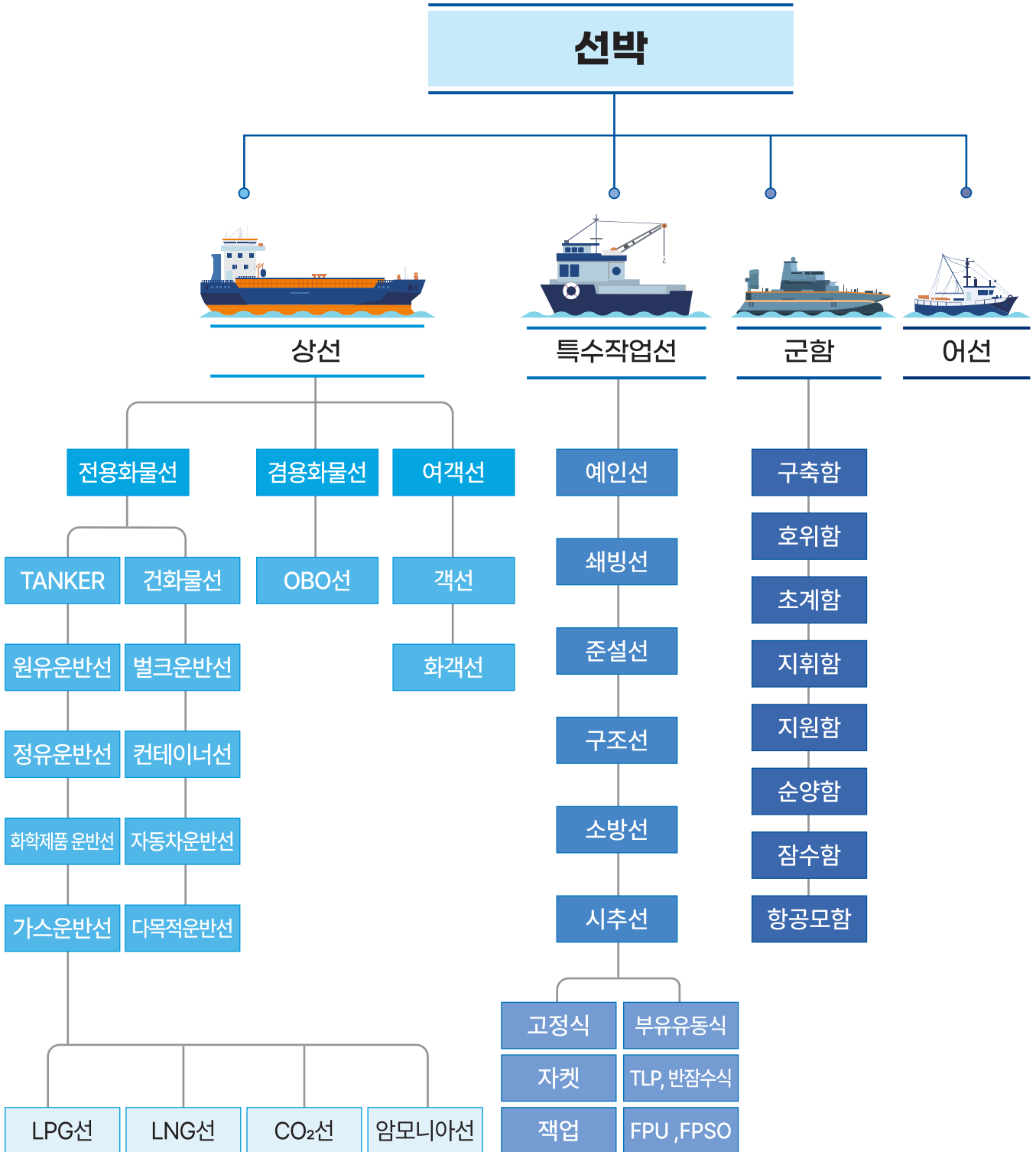
선박의 건조 과정

## 우리나라 주요 조선소 현황



NO	조선소명	주소	근로자수 (사내협력사 포함)	주력 선종
1	HD현대중공업	울산 동구 방어진순환도로 1000	3만 명	해양개발관련선박, 가스선, 일반상선, 함정
2	HD현대미포	울산 동구 방어진순환도로 100	9천 명	운반선, 벌크선, 특수선
3	중공업	부산 영도구 태종로 233	2천 명	함정, 특수선, 상선
4	대선조선   주위	부산 영도구 봉래나루로 254	1천 명	유조선, 컨테이너선, 벌크선, 가스운반선
5	케이조선	경남 창원시 진해구 명제로 60	2천 명	석유화학제품 운반선, 컨테이너선, 가스운반선
6	한화오션	경남 거제시 거제대로 3370	2만 7천 명	상선(LNG, LPG, 유조선, 컨테이너선), 특수선
7	삼성중공업	경남 거제시 장평3로 80	2만 5천 명	해상설비(FLNG, FPSO), 원유운반선, 컨테이너선, LNG
8	HSG 성동조선	경남 통영시 광도면 공단로 940	2천 명	선박수리 개조
9	대한조선 DHShipbuilding	전남 해남군 화원면 조선소길 498	2천 명	석유제품운반선, 원유운반선, 탱크선
10	HD현대삼호	전남 영암군 삼호읍 대불로 93	1만 3천 명	탱크선, 컨테이너선, LNG, LPG
11	HD현대중공업 군산조선소	전북 군산시 서해로 625	1천 명	컨테이너선 블록

# 선박의 종류



## » 주요선박 종류

### 벌크(Bulk)선

- ▶ 운반물  
석탄, 철광석, 곡물, 시멘트 등 운반
- ▶ 특징  
가장 오래되고 간단한 양식



### 유조(Tanker)선

- ▶ 운반물  
정유, 석유화학
- ▶ 특징  
배의 중심이 기울어지는 문제를 해결하기 위해 선체를 바다에 담그고 운항



### 컨테이너(Container)선

- ▶ 운반물  
소비재, 식품, 반도체 부품 등을 수송
- ▶ 특징  
우리나라 수출, 수입의 99% 담당



### LNG선

- ▶ 운반물  
액화천연가스(LNG)
- ▶ 특징  
고부가가치 선박, 우리나라 수주량 세계 1위, 영하 162도로 냉각 (세계첨단기술)

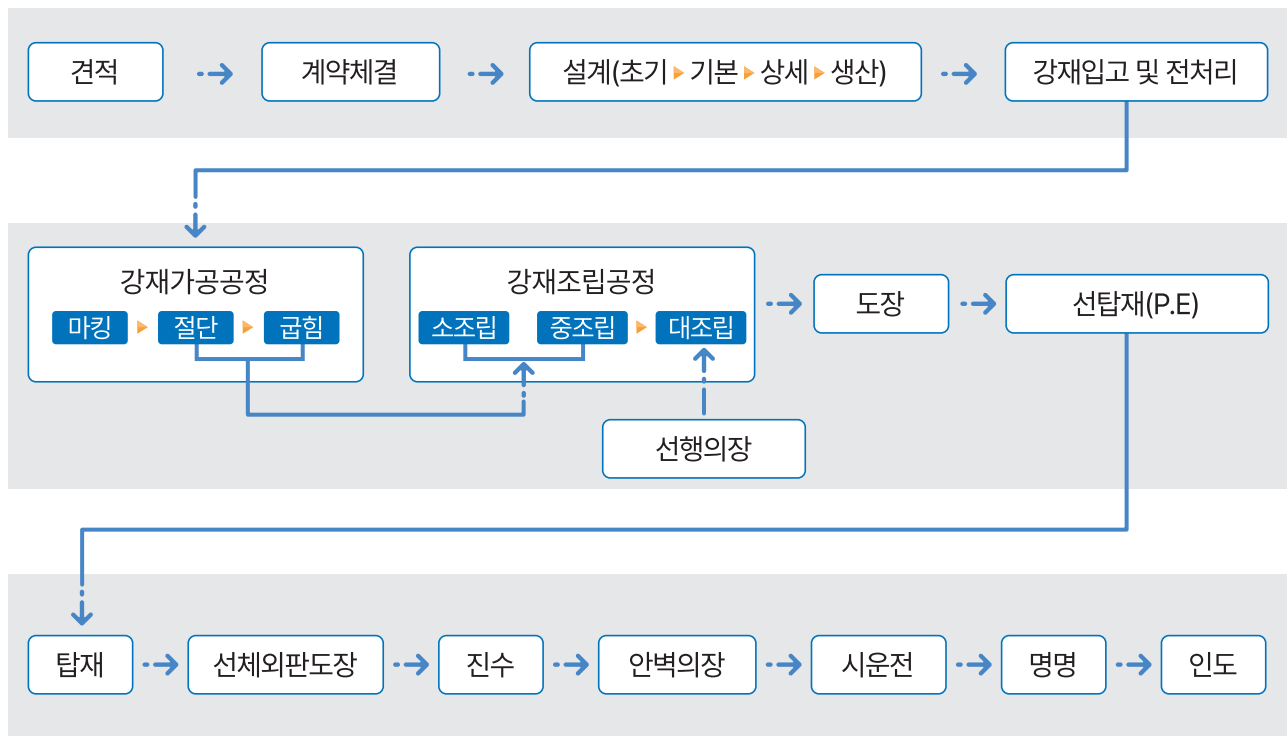


# 선박의 건조 과정

## » 배는 어떻게 만들어 지나요?



## » 세부과정으로 나눠보면



## » 특히, 구인수요가 많은 생산과정은 이렇게 진행됩니다.

01 수주	 <b>가공</b> · 생산 제품별로 강재를 크레인을 사용하여 지정된 장소에 적치한다. (강재적치) · 생산에 필요한 강재를 절단한다. (강재절단)
02 설계	 <b>조립</b> 절단된 강재를 용접하여 블록을 만든다.
03 생산기획	 <b>선행의장</b> 도크 탑재 전에 블록 상태에서 의장작업을 한다. (내부 설비 시공)
04 생산	 <b>도장</b> 배에 녹이 슬지 않도록 페인트칠을 한다.
	 <b>탑재</b> 완성된 블록을 도크로 옮겨 탑재하여 선박의 모양을 갖춘다.
	 <b>진수</b> 도크에 물을 채워 완성된 선박을 바다로 띄운다.
	 <b>안벽의장</b> 안벽에서 파이프, 전선 연결 및 선실의 인테리어 등 모든 의장품을 설치하고 마무리 짓는다.
05 명명식,인도	 <b>시운전</b> 해상에서 선박의 성능을 최종적으로 테스트 한다.



## 건조과정에서 사용하는 현장용어들

용어	설명
건조(建造)	건물이나 배를 설계하여 만드는 것
도크(Dock)	선박을 건조, 수리하기 위해서 조선소 항만 등에 세워진 시설(배를 탄생시키는 작업장)
블록(Block)	큰 배를 완성하기 위해 여러 개로 나눠 만든 철제 구조물
강재(鋼材)	강철로 된 재료
부재 (소조, 중조, 대조)	부재는 본격적으로 용접하기 전의 재료를 말하며, 부재의 크기나 공정에 따라 소조(립)→ 중조(립) → 대조(립)으로 부름
모재	용접 또는 절단되는 금속
함석	겉표면에 아연을 입힌 강철판으로 보온을 위한 자재
발판	작업자들이 이동할 수 있도록 통로를 만드는 데 그 지지대 또는 구조물을 말함
P·E	Pre-Erection의 줄임말로 각 공정을 통해 만들어진 대조 블록들이 도장을 마치고 레고블록 맞추듯 최종 조립되는 것

## 가공



» 각 블록에 들어가는 자재들을 선체에 맞게 만드는 과정이다.

01 생산 제품별로 강재를 크레인을 사용하여 지정된 장소에 쌓는다.



강재 입고



강재 적치

02 생산에 필요한 강재를 절단한다.



강재 전처리



강재 NC 절단 (Numerical Control: 수치제어)

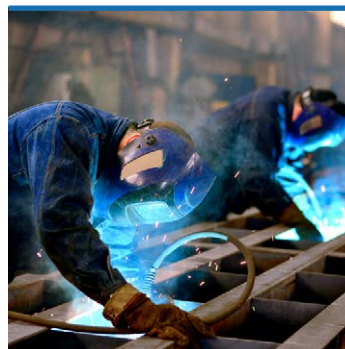
## 조립



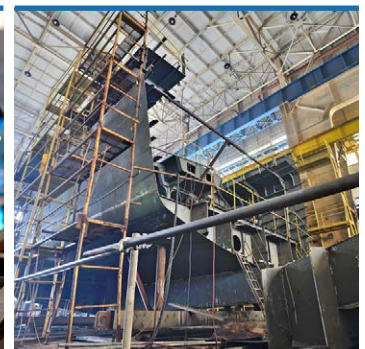
» 절단된 강재를 용접하여 블록을 만든다.



소조립



중조립



대조립

선형  
의장

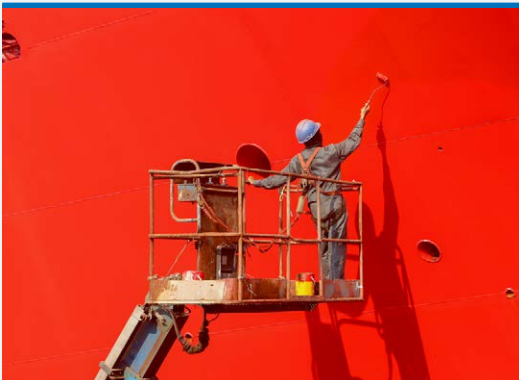
» 도크에 탑재하기 전 블록 상태에서 의장 작업을 한다. (내부 설비 시공)



## 도장



» 배에 녹이 슬지 않도록 페인트칠을 한다.



## 탑재



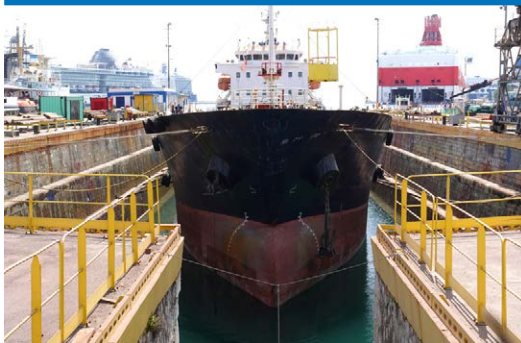
» 완성된 블록을 도크로 옮겨 탑재하여 선박의 모양을 갖춘다.



## 진수



» 도크에 물을 채워 완성된 선박을 바다로 띄운다.

안벽  
의장

(마무리 의장)



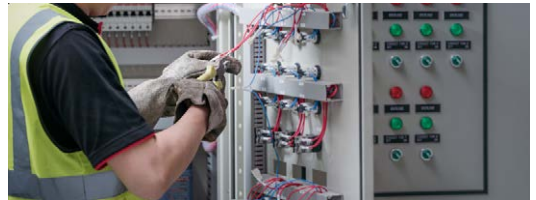
» 안벽에서 파이프, 전선 연결 및 선실의 인테리어 등 모든 의장품을 설치하고 마무리 짓는다.

## 선장공정



해당 선종(컨테이너선, 벌크선, PC선 등)의 용도에 성능을 가질 수 있도록 관련 설비와 장비 설치 및 작동 상태를 확인한다.

## 전장공정



모든 전기장치 및 통신장비가 작동될 수 있도록 케이블 포설 및 결선, 작동상태 확인한다.

## 기장공정



선박기관에 필요한 장치 및 장비를 설치하고 작동 상태를 확인한다.

## 선실공정



거주구의 천장, 벽, 바닥 등 전체 인테리어와 승무원이 장시간 선박에서 운항하며 거주할 수 있도록 편의시설 설치 및 작동상태 확인한다.

## 시운전



» 해상에서 선박의 성능을 최종적으로 테스트한다.





## 직무로 사용하는 현장용어들

- ✓ 조선소 현장 용어와 한국고용직업분류 비교는 한국고용정보원의 자문을 받아 작성하였으며, 일부 조선소 내의 특수 직종(정도, 화기, 심출)은 일반 업종의 직무와 연결하였음을 참고하여 주시기 바랍니다.

현장용어	설명	(VS)한국고용직업분류
포설 (鋪設)	전선을 필요한 장비(장소)까지 정해진 전로를 따라 설치하는 일련의 모든 작업	<b>8311</b> 산업전기공
결선	포설 작업을 통해 컨트롤 박스까지 케이블이 전달되면 도면의 위치대로 연결하는 작업	<b>8311</b> 산업전기공
마킹	작업자가 취부와 용접을 할 수 있도록 도면 수치를 현물에 표기하는 작업	<b>8241</b> 용접원
취부	부재를 수직과 수평으로 맞추고 조립하여 가용접하는 작업	<b>8241</b> 용접원
절단	도면에 표기된 치수에 맞추어 조립할 수 있도록 자르는 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용
절곡	부재의 모양이 휘어지거나 꺾어진 부재들을 곡선으로 만들거나 프레스 가공하는 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용
곡직	불규칙한 곡선으로 휘어진 부재를 가열 등으로 도면에서 요구하는 치수대로 가공하는 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용
배재	부재, 자재를 적기적소에 운반하는 작업 (주로 지게차, 크레인 등으로 옮기는 작업)	<b>6230</b> 물품 이동 장비조작용
블라스팅	모래, 강구 등의 연마재를 피가공면에 강하게 분사시켜, 그 충돌에 의해 금속 표면을 연삭하거나 청정화하는 과정	
파워	도장작업을 하기전 행하는 표면처리 방법 중 하나로 그라인더에 각종 도구를 부착하여 철판의 표면에 있는 녹이나 불순물을 제거하는 작업	<b>825</b> 도장원 및 도금원
스프레이 도장	Airless pump를 가동하여 그 압을 이용해 도료를 블록 표면에 분사하는 작업	
터치업	협소 구역 및 기계를 이용한 도장이 어려운 구역에 붓이나 롤러를 이용하여 부분적인 수정 작업을 위한 도장 작업	
크리닝	전체적인 도장작업 전후 그 구역의 청소를 통해 청결상태를 유지하는 작업	<b>8900</b> 제조 단순 종사원 <b>5611</b> 청소원
족장	작업자의 위치 이동, 물건을 놓거나, 재료 운반을 위한 통로 역할을 하도록 파이프 등을 이용하여 틀을 만들고 발판을 놓아 작업자가 안전하고 편하게 일할 수 있도록 구조물을 설치하는 작업	<b>7019</b> 기타 건설 구조 기능원 (비계공)

현장용어	설명	(VS)한국고용직업분류	
정도	각 블록의 취부 과정부터 검사받을 때까지 치수, 높이, 너비, 각도 등 블록의 모양이 정확하게 만들어졌는지 수평계, 광파 등으로 관리 확인하는 작업	<b>8173</b> 운송장비조립원	
심출 (철목)	블록을 도면에 따라 위치를 정렬한 후 지지대와 블록, 블록과 블록을 연결하는 작업, 기본적으로 마킹과 정도 작업의 토대 위에 블록을 세팅하는 작업	<b>7011</b> 강구조물 가공원 및 건립원	
화기	전선 케이블을 풀링(pulling)하기 위해 선로를 설치하는 작업	<b>8241</b> 용접원 <b>8311</b> 산업전기공 <b>7059</b> 기타 채굴·토목 종사원	
가우징	잘못된 용접이나 결함있는 용접 부위를 카본봉으로 파내는 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용	
의장 (艦裝)	· 배가 떠날 준비를 하기 위해 선박에 들어가는 모든 철구조물, 배관, 장비를 의미 · 선체를 제외한 나머지 장비의 설치와 꾸미기 작업을 의미		
	전장 (전기의장)	선박에 사용되는 각종 전기 및 전자 장비의 설치와 배선, 결선을 포함한 작업	<b>7032</b> 배관공 <b>8173</b> 운송장비 조립원
	기장 (기관의회장)	선박의 기관부에 배치되는 주기관, 보조기관, 발전기 등의 각종 기관이나 기기를 설치하는 작업	<b>8311</b> 산업전기공 <b>7016</b> 건축목공
	선체의장	기관부와 선실을 제외한 모든 기기의 설치 및 배관 시공 작업	<b>8122</b> 선박정비원
	선실의회장	선실내부 및 조타실의 작업	
	목의회장	선실내 목의회장 시설을 제작 시공 설치하는 작업	
용접	선체 또는 제관 구조물 제작을 위해 금속 등을 녹여 서로 이어 붙이는 작업	<b>8241</b> 용접원	
사상	주형물, 철판 등의 모서리 부분이나 매끈하지 못한 돌출 부분을 그라인더를 이용하여 갈아주는 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용	
보온	선박 내 방열, 방화, 방음이 요구되는 부분에 보온재 또는 함석을 설치하는 작업	<b>7023</b> 단열공	
열처리	전기로, 고주파로 등의 가열 장비를 이용하여 금속 재료를 높은 온도로 가열한 후 제품을 단조, 성형하기 위한 작업	<b>8132</b> 금속 공작기계 조작용	
배관	관 등의 부재를 가공 성형하여 배관 장치를 제작 설치하는 작업	<b>7032</b> 배관공	
트랜스포터 신호수	자전거를 타고 트랜스포터 앞뒤 좌우 4군데에서 트랜스포터가 안전하게 운행될 수 있도록 신호하는 작업	<b>6244</b> 하역·적재종사원	
천장크레인 신호수	공장 내 천장크레인에 물품을 걸고, 물품이 안전하게 이동할 수 있도록 신호하는 작업	<b>6244</b> 하역·적재종사원	



03

# 조선업종으로 취업하기

조선업 주요 직업(무)

조선업 관련 국가기술자격 및 선급 자격

조선업 직업훈련 기관

주요 조선소의 사내 기술교육 기관

조선업종 인력양성을 위한 학교(학과)

조선업 취업컨설팅 프로그램

조선업 구직활동 시 챙겨볼 지원제도

## 조선업 주요 직업(무)

## 도장원

**관련직무** 블라스팅공, 마킹원, 선박도장공, 터치업



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 선박의 표면에 페인트, 에나멜, 레커 또는 코팅처리를 하는 분무기기를 조작한다.
- ▶ 표면을 매끄럽게 하기 위해 굽개, 사포 등을 사용하여 묵은 페인트나 거친 부위를 긁어낸다.
- ▶ 업무수행시 보호장비(안전화, 장갑, 안전모 등) 착용이 중요하며 서서 일하는 빈도가 높다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 도장을 하기위해 스크래퍼, 사포 등 다양한 공구를 활용하므로 도구를 다루는 손재능이 필요하며, 기계를 조작하는 것을 좋아하는 사람에게 적합하다.

★ **업무 수행능력(중요도):** 정교한 동작 **88**, 작동점검 **84**, 신체적 강인성 **80**, 유연성 및 균형 **80**, 움직임 통제 **78**

### 관련 학과 및 자격



**관련 학과** 금속공학과, 화학공학과, 화학과 등이 직무 연관성이 높다.

**관련 자격증** 금속도장기능사, 표면처리 기능사(산업기사, 기술사, 기능장)가 있다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 일반제조 분야의 도장원의 일자리 규모는 다소 감소할 것으로, 청년층의 진입 기피와 숙련인력공급이 부족해 일자리 경쟁률은 낮을 것으로 전망됨. 다만, 선박 및 자동차 분야의 산업수요는 꾸준히 높을 것으로 전망

#### ▶ 임금수준

📌 '21년 조사

평균연봉

4,092만 원

하위(25%)

3,108만 원

상위(25%)

4,662만 원

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력 조건은 없지만 공업계열의 고등학교에서 도장 관련 교육을 받을 수 있으며, 직업전문학교에서 도장 관련 훈련을 이수하거나, 산업현장에 바로 입직하여 숙련공을 보조하면서 일을 배울 수도 있다.

· (사)한국도장인증기술협회 [www.kacetech.or.kr](http://www.kacetech.or.kr)

· 도장공사협회 <http://paints.or.kr>

· 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '도장'

## 용접원



**관련직무** 선박용접원, 특수용접원, 취부원

### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 각종 기계나 금속 구조물 등을 제작하기 위해 금속과 비금속 재료를 용접기 등으로 열이나 압력을 가하여 접합한다.
- ▶ CO<sub>2</sub>용접, TIG용접, 멤브레인 용접 등이 있다.
- ▶ 동일 작업 영역에서 3~5명이 작업하지만, 단독 작업으로 진행되며, 소조립 공정은 작업장 바닥에서 진행하여 비교적 안전한 작업이 가능하며, 대조립, 선행탑재의 경우에는 선체 내부에서 진행하여 조명, 발판, 환기 등 안전 관련 주의가 필요하다.
- ▶ 특수용접은 정숙한 환경과 작업 집중도가 요구된다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 도면과 작업 지시서를 검토하고 확인하여 정밀 작업을 하는 경우가 많으므로 손재능이 필요하며, 손이나 도구를 조작하는 것을 즐기는 사람에게 적합하다.

★ **업무 수행능력(중요도):** 설치 **97**, 장비 선정 **92**, 고장의 발견·수리 **91**, 시력 **91**, 신체적 강인성 **89**

### 관련 학과 및 자격



**관련 학과** 기계공학과, 금속공학과, 재료금속공학과, 조선학과, 산업설비학과 등이 직무연관성이 높다.

**관련 자격증** 피복아크·가스텅스텐아크·이산화탄소가스아크 용접기능사 등이 있으며, 선급 용접사 자격이 있다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 향후 5년간 용접원 일자리 규모는 다소 감소할 것으로 전망되며, 점차 기계 자동화의 영향을 받으면서 수동 용접의 수요가 줄어들고 있으나, 최근 용접 기술이 포함된 뿌리 산업에 대한 인식이 개선되고 경쟁력 강화를 위한 정부의 관심이 높아짐에 따라 용접원의 근무 여건에 다소나마 긍정적 작용을 할 것으로 전망

#### ▶ 임금수준

📌 '21년 조사

평균연봉

3,500만 원

하위(25%)

2,901만 원

상위(25%)

4,144만 원

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력 조건은 없지만, 공업계열 전문계고등학교에서 기계공학이나 금속공학 교육을 받을 수 있고, 기술학원이나 직업전문학교에서 용접 실기 과정을 이수하거나, 숙련공을 보조하며 기술을 습득할 수 있다.

· 한국기계연구원 <https://www.kimm.re.kr>

· 한국용접공업협동조합 <http://www.kwic.or.kr>

· 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '용접'

## 비계공



**관련직무** 철근공 (\*일부 내용은 철근공 조사자료 사용)

### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 생산기술에서 제공되는 발판 시공도에 따라 공정에서 작업을 위한 발판 및 핸드레일을 설치한다.
- ▶ 해당 공정 작업 완료 후 다음 공정을 위해 일부 해체하고 조정하는 일과 발판 관련 기자재를 관리하고 준비하는 일을 담당한다.
- ▶ 발판 설치 작업은 고소 작업으로 안전대 착용이 필수이며, 발판을 상부로 올려주는 보조 작업자와 받아서 설치하는 숙련자가 팀웍 이루어 작업이 진행된다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 설계 도면에 따라 정확하게 설치 가공할 수 있는 손재능이 필요하고, 육체적인 활동을 선호하는 사람에게 적합하며, 고소 작업이 있어 고소공포증이 없어야 한다.

★ **업무 수행능력(중요도):** 신체적 강인성 **96**, 유연성과 균형 **84**,  
반응시간과 속도 **78**, 설치 **57**, 기술설계 **57**

\*출처: 철근공

### 관련 학과 및 자격



**관련 학과** 관련학과는 없다.

**관련 자격증** 비계기능사가 있다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 향후 5년간 일자리 규모는 현상태를 유지할 전망이다.

#### ▶ 임금수준

✓ '21년 조사

평균연봉

3,715만 원

하위(25%)

3,253만 원

상위(25%)

4,131만 원

\*출처: 철근공

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력 조건은 없으며, 직업전문학교에서 관련 훈련 과정을 이수하거나 현장에서 숙련공의 보조원으로 일을 배울 수 있다.

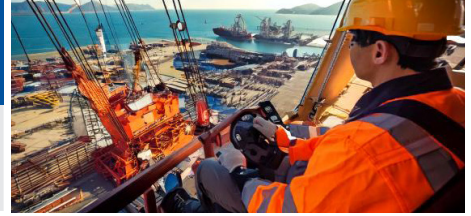
· 철근·콘크리트공사협회 <http://www.chulcon.or.kr>

· 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '철근', '구조물'

## 크레인 조종원

**관련직무** 신호수, 지게차 운전원



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 제품이나 자재 등의 무거운 화물을 필요한 위치와 목적에 따라 운반하기 위해 크레인을 운전한다.
- ▶ 작업 지시서에 따라 이동시킬 물품이나 화물의 종류와 위치를 확인하고 신호수와 통신 상태를 확인하며 신호수의 신호에 따라 화물을 들어 올리거나 회전, 이동, 하강시켜 원하는 위치로 이동시킨다.
- ▶ 중량물의 낙하 등 안전사고 예방에 신경을 써야 하며 항상 아래를 보고 작업을 해야 하는 작업환경으로 목부위의 건강관리가 필요하다.
- ▶ 크레인 조종원은 운전실에서 장비를 운영하므로 냉난방이 갖추어진 공간이 대부분이다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 정교한 손놀림과 신체 운동능력, 작업 공간에 대한 판단이 요구되며 기계나 장비를 잘 다루고 좋아하는 사람에게 적합하다. 작은 실수가 심각한 위험을 초래할 수 있으므로 꼼꼼하고 책임감이 강해야 한다.

★ **업무 수행능력(중요도):** 움직임 통제 및 장비 유지 **98**, 작동점검 **95**,  
반응시간과 속도 **92**, 신체적 강인성 **88**, 공간지각력 **86**

### 관련 학과 및 자격



- ▶ **관련 학과** 전기전자과, 자동차과, 기계과, 전기과 등이 직무 연관성이 높다.
- ▶ **관련 자격증** 타워크레인 운전기능사, 기중기 운전기능사, 천장크레인 운전기능사, 컨네이너크레인 운전기능사가 있다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 향후 5년간 일자리 규모는 현상태를 유지할 전망으로, 선박(건설)수주와 화물 물류량에 따라 영향을 크게 받는다.

임금수준	평균연봉	하위(25%)	상위(25%)
'21년 조사	4,455만 원	3,700만 원	4,973만 원

### 준비 방법

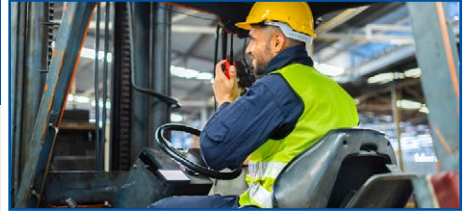


- ▶ 조선소의 육내 선각 공장에서는 천장크레인을 사용하게 되고, 선형탑재의 경우 켄트리 크레인을 사용하게 된다. 특별히 요구되는 학력 조건은 없지만 공업계열의 고등학교에서 중기과, 중기정비과, 중장비과 등 자동차 관련과를 졸업하면 유리하다. 직업전문학교에서 해당 훈련과정을 이수하여 자격증을 취득할 수도 있다.

- (재)대한건설기계안전관리원 [www.kcesi.or.kr](http://www.kcesi.or.kr)
- 대한건설기계협회 [www.kcea.or.kr](http://www.kcea.or.kr)
- 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '운전', '기중기', '크레인'

## 지게차 운전원



**관련직무** 신호수, 크레인·호이스트 운전원

### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 창고나 공장에서 원료나 자재, 제품 등을 하역, 운반, 적재하기 위해 지게차를 운전한다.
- ▶ 지게차를 운전하기 전, 각 부품간의 연결 상태와 연료 등을 점검한다.
- ▶ 각종 레버, 클러치, 브레이크, 핸들 등을 조작하여 물품을 들어 올리고, 이동하여 지정된 장소에 적재한다.
- ▶ 주로 실외에서 작업이 이루어지며, 지게차 내 비좁은 공간에서 일하는 빈도가 높다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 정교하게 손으로 기기를 운전하는 일을 좋아하는 사람에게 적합하며, 안전사고를 예방하고 물품 손실을 막기 위해 세밀함과 정확성이 요구된다.

★ **업무 수행능력(중요도):** 움직임 통제 **92**, 반응시간과 속도 **88**, 조작 및 통제 **85**, 작동점검 **85**, 청력 **84**

### 관련 학과 및 자격



**관련 학과** 공업계 고등학교의 중기과, 중기정비과, 중장비과 등이 연관성 높다.

**관련 자격증** 지게차 운전기능사가 있다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 향후 5년간 일자리 규모는 현상태를 유지하거나 감소할 전망으로, 선박(건설)수주와 화물 물류량에 따라 영향을 크게 받는다.

#### ▶ 임금수준

	평균연봉	하위(25%)	상위(25%)
📅 '21년 조사	4,000만 원	3,400만 원	4,397만 원

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력 조건은 없지만 공업계열의 고등학교에서 관련과를 졸업하거나 직업 전문학교에서 해당 훈련과정을 이수한 후 기종별로 관련 자격을 취득할 수 있다. 3톤 미만의 지게차는 1종 면허 소지자가 소정의 교육(이론 6시간, 실기 6시간)을 이수하면 면허증을 발급받을 수 있다.

· (재)대한건설기계안전관리원 [www.kcesi.or.kr](http://www.kcesi.or.kr)

· 대한건설기계협회 [www.kcea.or.kr](http://www.kcea.or.kr)

· 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '운전', '지게차', '중장비'

## 선박사상원

**관련직무** 선박연마원, 그라인더작업원



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 선박 및 해양구조물의 건조 시 용접, 절단, 제관 된 부위의 결함을 제거하기 위해 연마기로 사상 작업을 한다.
- ▶ 사상할 부분에 고속으로 회전하는 그라인더디스크(Grinder Disc)를 접촉시켜 이물질을 제거하고 표면을 매끄럽게 사상한다.
- ▶ 그라인더 회전에 의한 소음으로 귀마개를 사용하며, 사상시 발생하는 연마석에 의한 분진을 막기 위하여 방진 마스크 착용이 필수이다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 단독으로 작업이 진행되어 개개인의 작업 능력에 따라 작업 속도를 조절할 수 있다는 장점이 있다. 특별한 기술이 없어도 기술 습득이 쉽고 혼자 일하는 것을 즐기는 사람에게 적합하다.

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력이나 자격이 없어, 조선업종에서 쉽게 접근할 수 있는 직종에 속한다. 1년 정도 업무를 습득하면 고기량자가 될 수 있다.

## 배재원

**관련직무** 부재 운반원, 자재 운반원



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 각 공정에서 필요한 부재 및 장비를 선별하여 크레인 조종원, 지게차 운전원 등과 협조하여 작업 위치로 이동 분배, 투입한다.
- ▶ 생산 도면 정보를 이해하고 부재 위치를 정확히 할 수 있는 기능을 가지고 있다.
- ▶ 중량물을 다루는 작업으로 다소 위험 요소는 존재하지만 타 직종이 비해 낮은 노동강도를 가진다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 배재원은 크레인 또는 지게차 등 중장비의 협조를 받아 업무를 진행하므로 대인 관계 능력이 필요하다.

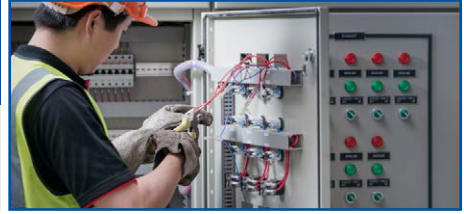
### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력이나 자격이 없으며, 사내에서 2인 1조로 근무하면서 1~2년 정도 경과하면 필요 기능을 습득하게 되고, 관련 사내 교육을 통해 기량을 향상시킬 수 있다.

## 선박(전기, 목)의장원

**관련직무** 선박전기배선원, 선박전기설치원, 선박전기원, 선박내장판조립원, 선박바닥재시공원



### 하는일 (업무 환경)



#### 전기의장

- ▶ 선박 내외의 전기 및 전자 장비에 전원을 공급하기 위해 각종 케이블을 선체에 포설하여 장비와 결선하는 일을 하고 작동상태를 확인한다.
- ▶ 도면에 따라 선박 내외의 케이블 포설, 조명기구 설치, 동력 기계 결선 등의 전기 의장 작업을 한다.
- ▶ 여러 명(3~5명)의 보조 작업자와 숙련 작업자가 팀웍을 이루어 포설하며, 장비를 이용하거나 수작업을 한다.

#### 목의장

- ▶ 선박을 운항하는 선원들이 생활하는 선실 내부의 시설물(화장실, 바닥공사, 벽면, 가구 등)을 설치하는 작업으로, 건축공사의 실내인테리어와 비슷하다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 육체적 활동을 선호하는 사람에게 적합하며, 여러 명이 한조를 이루어 함께 작업하므로 함께 일하는 것을 좋아하는 성격이 적합하다.

### 관련 자격



전기의장 전기기능장, 전기기능사, 전기산업기사

목의장 건축목공기능사

### 준비 방법



- ▶ 특별한 기술을 필요로 하지 않고 선임자의 지시에 따라 협조 작업을 하게 된다. 다만, 전기의장의 결선 단계에서는 전문 기술 자격과 경험이 동반되어야 한다.

· 한국전기공업협동조합 <http://www.kemc.co.kr>

· 한국전기기술인협회 <http://www.keea.or.kr>

· 직업훈련기관 찾기 [www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr) ▶ 직업능력개발 ▶ 훈련찾기·신청

↳ 키워드 '전기'  
'실내인테리어'

## 마킹원

**관련직무** 취부사, 용접원



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 부재와 부재, 블록과 블록이 만나는 위치를 부재 또는 블록에 표시하여 취부사가 정확한 취부를 할 수 있도록 정보를 제공한다.
- ▶ 절단, 취부, 용접, 도장 등 선박 건조의 모든 작업의 前단계 마킹 작업이 이루어진다.
- ▶ 작업 현장은 부재에 따라 실내·외에서 이루어지며, 쪼그려 앉았다 일어서는 행위가 반복되는 경우가 많다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 작업 공정의 도면을 이해하고 해석할 수 있거나 생산공정이나 제작 과정에 관심이 많으면 좋다.

### 준비 방법



- ▶ 특별히 요구되는 학력 조건은 없으나, 공정의 도면을 이해하고 해석할 수 있어야 한다. 일반적으로 마킹사는 현장에서 1~2년 정도면 기능을 습득하게 되며, 관련된 사내 교육을 통해 기량을 향상시킬 수 있다. 마킹원은 대부분 작업 현장의 선임자와 함께 2인 1조로 근무하면서 자체 훈련을 통해 양성된다.

## 취부사

**관련직무** 용접원, 마킹원



### 하는일 (업무 환경)



- ▶ 조립, 탑재, 선행의장, 선장, 전장, 기장공정 등 각 공정에서 부재와 부재, 블록과 블록, 선체에 설치되는 각종 장비의 받침대, 배관류의 지지대를 마킹된 위치에 가용접하여 도면정보에 따라 설치 고정하는 일을 한다.
- ▶ 대부분 2~3인 1조로 작업을 진행하며 타 공정에 비해 강한 체력조건이 필요하다.
- ▶ 블록, 각종 부재를 설치 위치로 이동하기 위하여 인양공구를 사용하지만 작업 환경이 다소 열악하다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 단독작업도 있지만 2~3명이 함께하는 공동작업이 많아 활발한 성격이면 좋다.

### 직업 현황



- ▶ 취부작업은 향후 자동화 및 로봇화 적용이 어려운 수작업 영역이다. 도면을 이해하고 설치하는 취부사는 모든 선박 건조 과정에 필수 직종으로, 고숙련자는 충분한 대우를 받을 수 있다.

### 준비 방법



- ▶ 각 공정에서 주어지는 부재 설치도면 정보에 따라 작업을 진행한다. 부재 설치 시 2~3인 1조의 작업에서 최소 1년은 보조공의 역할을 수행한다. 2~3년 이후에는 독자적으로 도면 정보를 해석하고, 작업 진행이 가능하다. 취부원은 대부분 선임자나 사내 교육을 통하여 기술을 배우거나 향상시킬 수 있다.



## 선박기관 시운전원

**관련직무** 항해사, 선박오퍼레이터



### 하늘일 (업무 환경)



- ▶ 선박 건조시설에 설치된 기관(발전기, 펌프, 엔진, 보일러 등), 선장, 전장을 시운전하여 작동 상태를 점검한다.
- ▶ 실제 운항 조건과 동일한 상태에서 선박의 기능과 안정성을 확인하는 작업으로 계류시운전(육상시운전), 해상시운전으로 나눠 진행된다.
- ▶ 해상시운전에 승선하여 개별적인 기기의 종합적 성능을 검증한다. 해상시운전이 완료되면 선주 검사관에게 인계한다.
- ▶ 도크뿐만아니라 해상시운전도 진행하므로 제주도 앞바다 등 인근 해상에서 5박 6일(길게는 15일간) 작업을 하기도 한다.

### 적성 및 흥미



- ▶ 기계 운전을 좋아하며 문제해결에 관심이 있는 사람에게 적합하다.

### 관련 학과 및 자격



**관련 학과** 전기, 기계, 제어계측 분야와 관련성이 높다.

**관련 자격증** 기계조립산업기사, 동력기계정비기능사, 기계정비기능사, 전기(전기공사)기능사, 선체건조기능사 등 관련성이 높다.

### 직업 현황



- ▶ **전망:** 향후 5년간 일자리 규모는 현상태를 유지하거나 감소할 전망으로, 선박(건설)수주와 화물 물류량에 따라 영향을 크게 받는다.

▶ **임금수준:** 자격에 따라서 3천만 원~5천만 원

📌 '24년 8월말 워크넷 구인정보

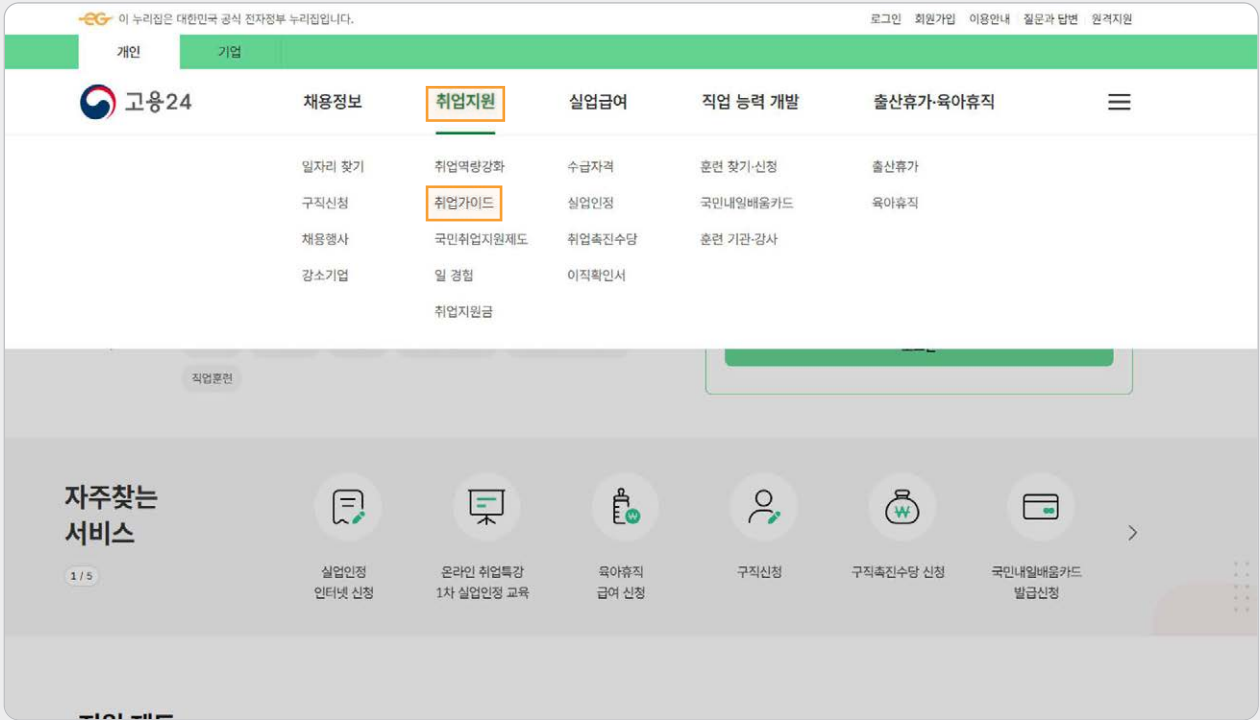
### 준비 방법



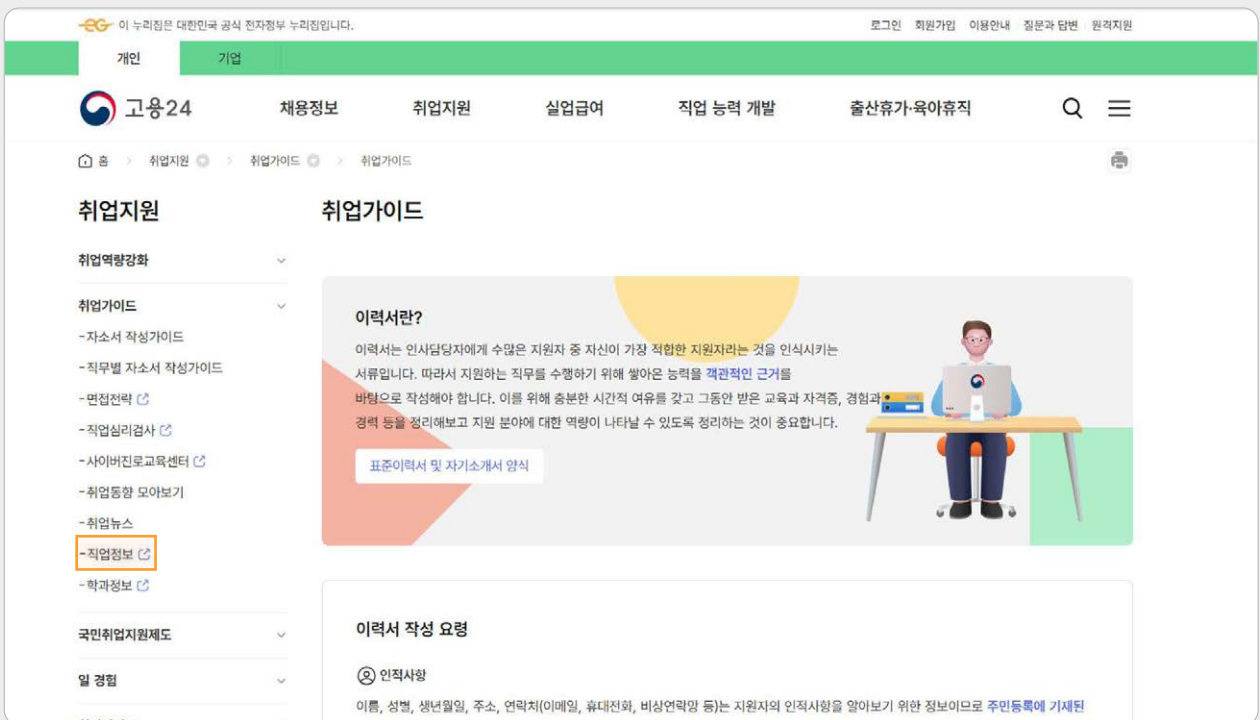
- ▶ 기술을 습득한다면 신입도 업무가 가능하다. 무엇보다 도면을 잘 볼 수 있어야 하며, 각 구역에 대한 작업 습득이 필요하다. 주로 대형 조선소의 기술교육원의 훈련을 통해서 기술을 습득할 수 있다.

## 💡 고용24에서 직업 정보 찾아보기

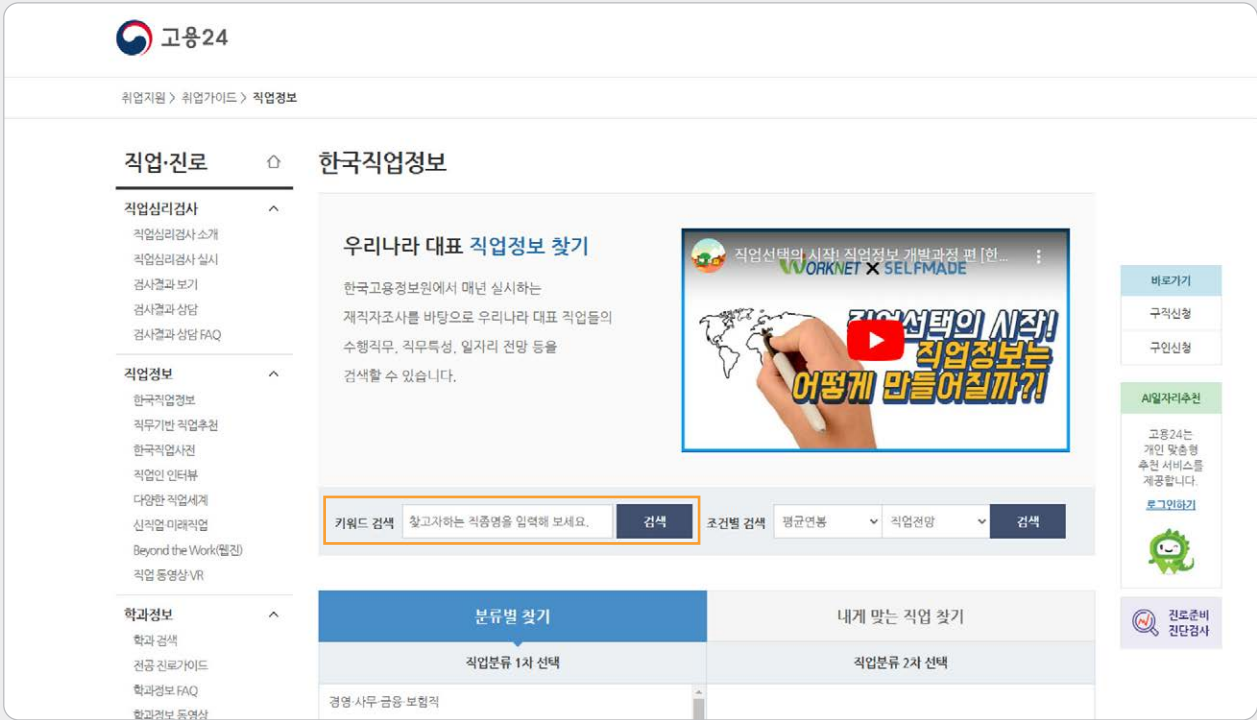
1. 우선 **고용24(www.work24.go.kr)**에 접속하여, '취업지원' 메뉴를 클릭한 후 상단 메뉴 중 '취업가이드'를 클릭한다. 🖱️



2. 취업가이드 메뉴 중 '직업정보'를 클릭한다.

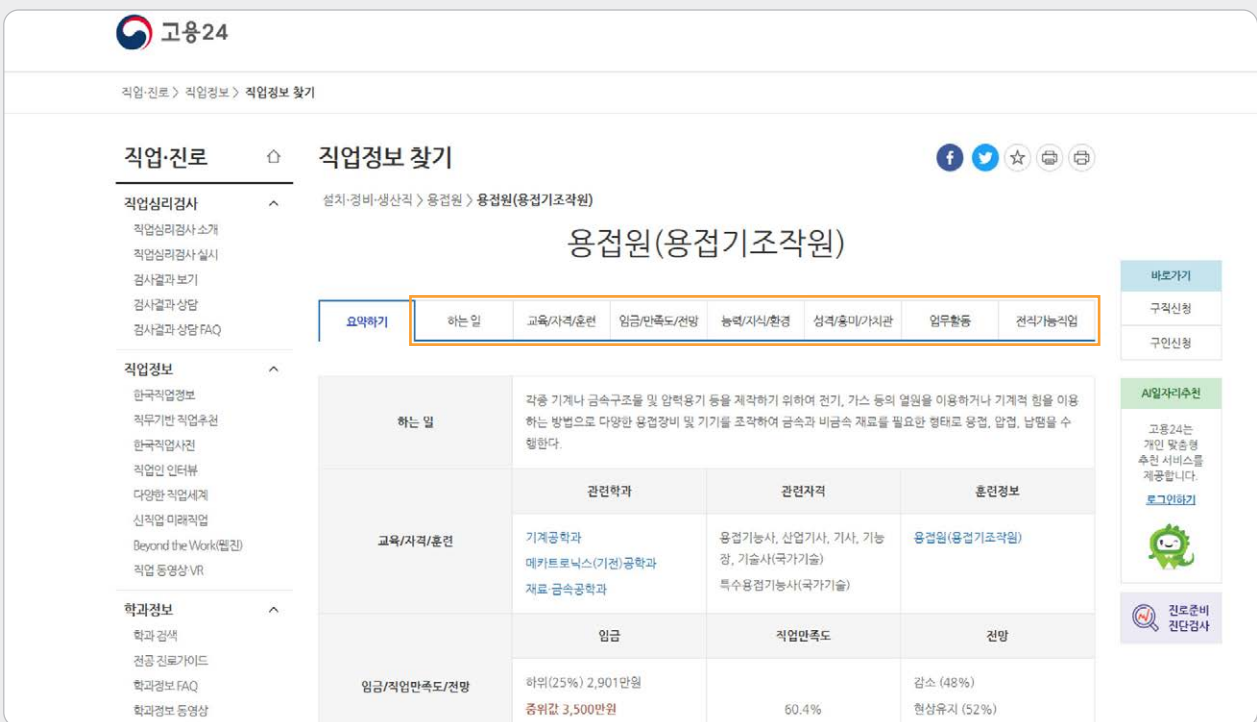


3. '키워드 검색'에 희망하는 직업명을 입력하여 검색할 수 있다.




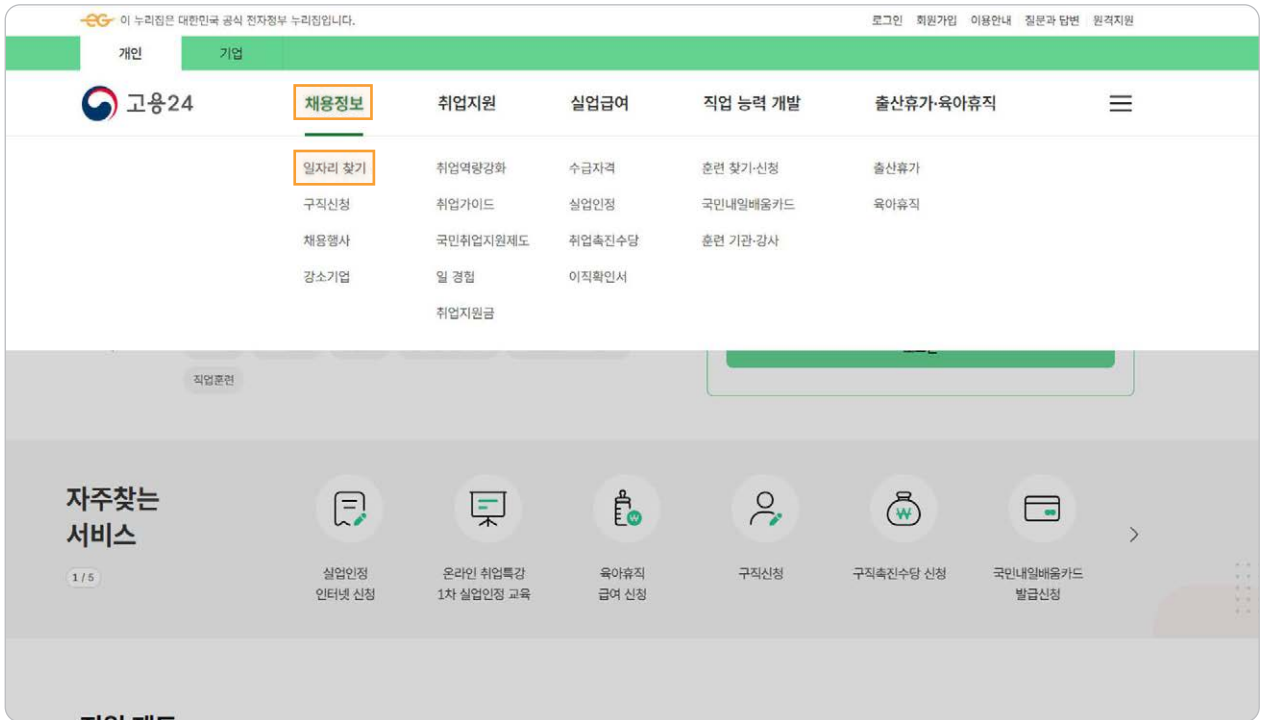
4. 검색된 직업에 대한 필요한 정보들을 확인한다.

하는 일, 교육/자격/훈련, 임금/만족도/전망, 능력/지식/환경 등에 대한 정보를 확인할 수 있다.

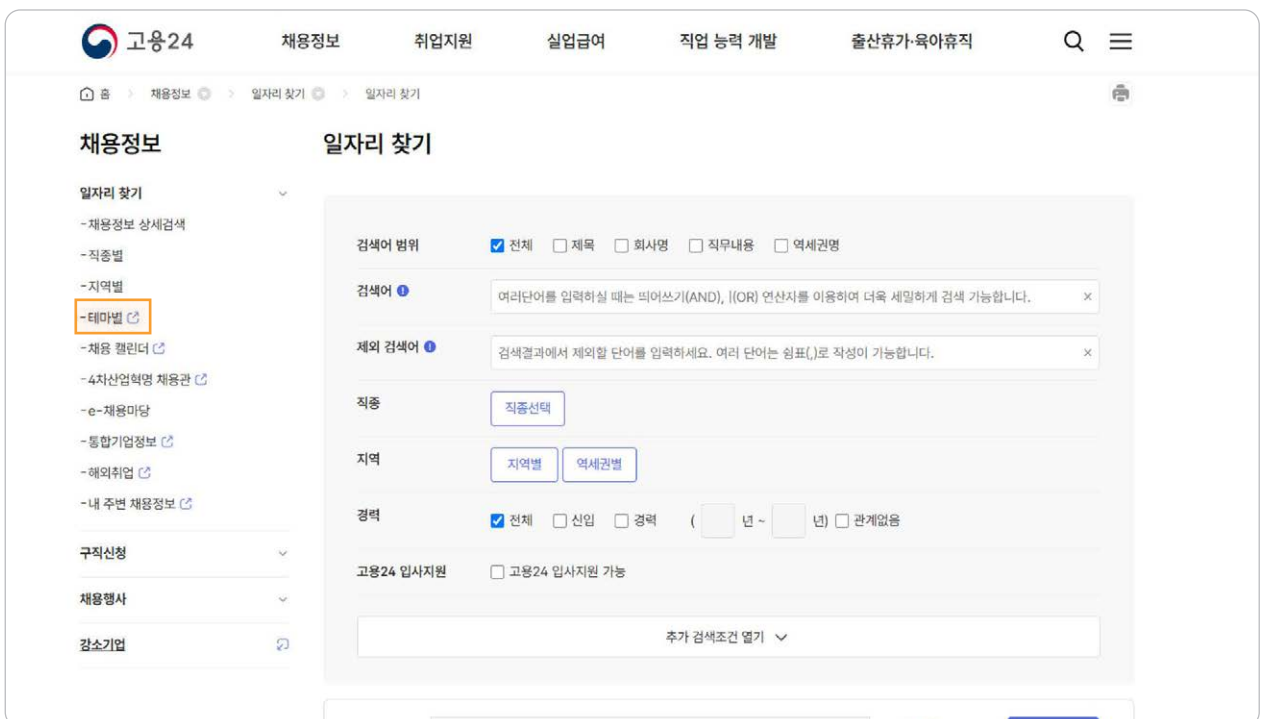


## 고용24에서 취업 정보 찾아보기

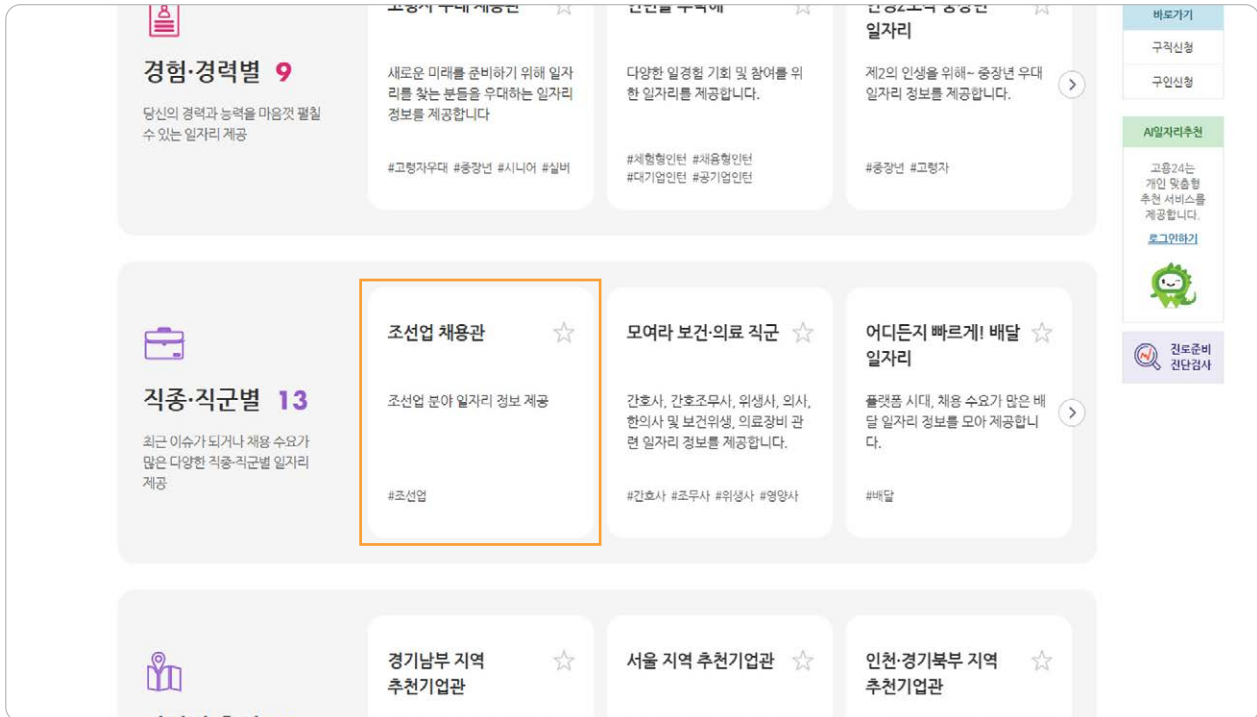
- 우선 고용24([www.work24.go.kr](http://www.work24.go.kr))에 접속하여, '채용정보'를 클릭한 후 상단 메뉴 중 '일자리 찾기'를 클릭한다. 



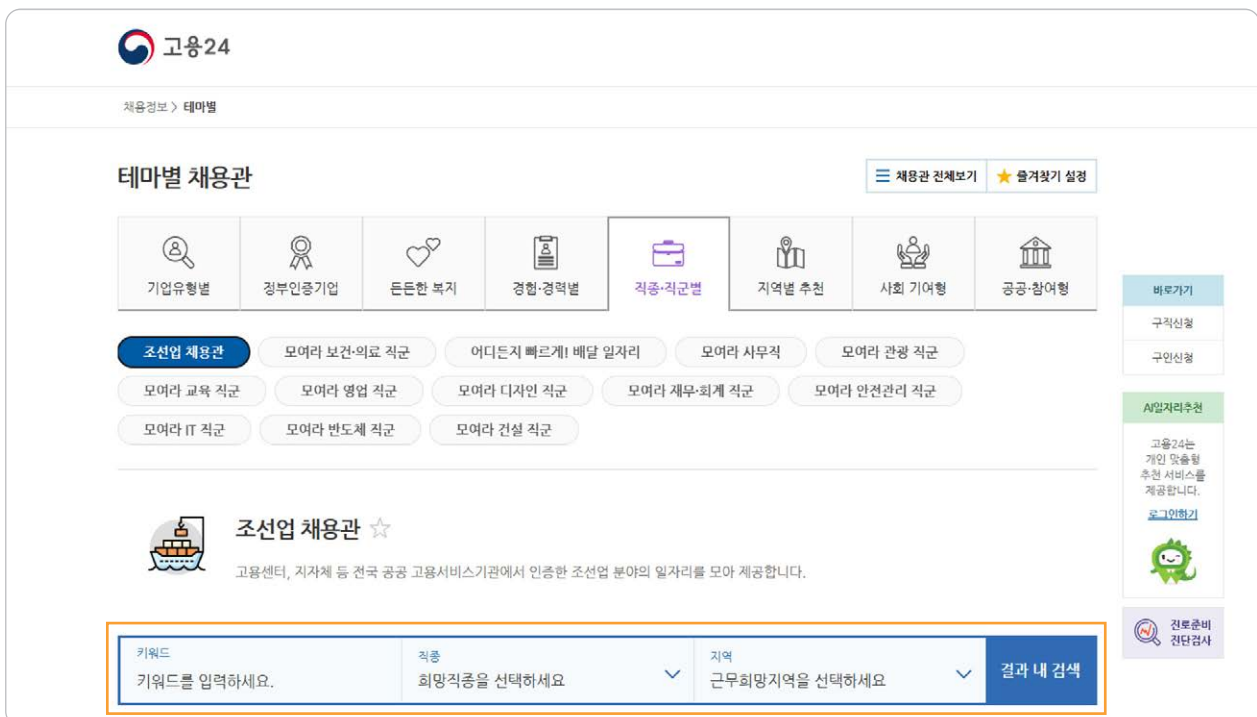
- 일자리 찾기 메뉴 중 '테마별'을 클릭한다.



## 3. 스크롤을 내려 직종·직군별 항목에서 '조선업 채용관'을 클릭한다.



## 4. 원하는 일자리에 대해 '키워드', '직종', '지역'을 선택하여 조선업 관련 일자리를 검색할 수 있다.



## 조선업 외 다른 일자리 검색방법

- ☑ 일자리 찾기 화면에서, 희망하는 일자리에 대해 검색어, 직종, 지역, 경력 등을 입력, 선택하여 구인정보를 찾을 수 있다.

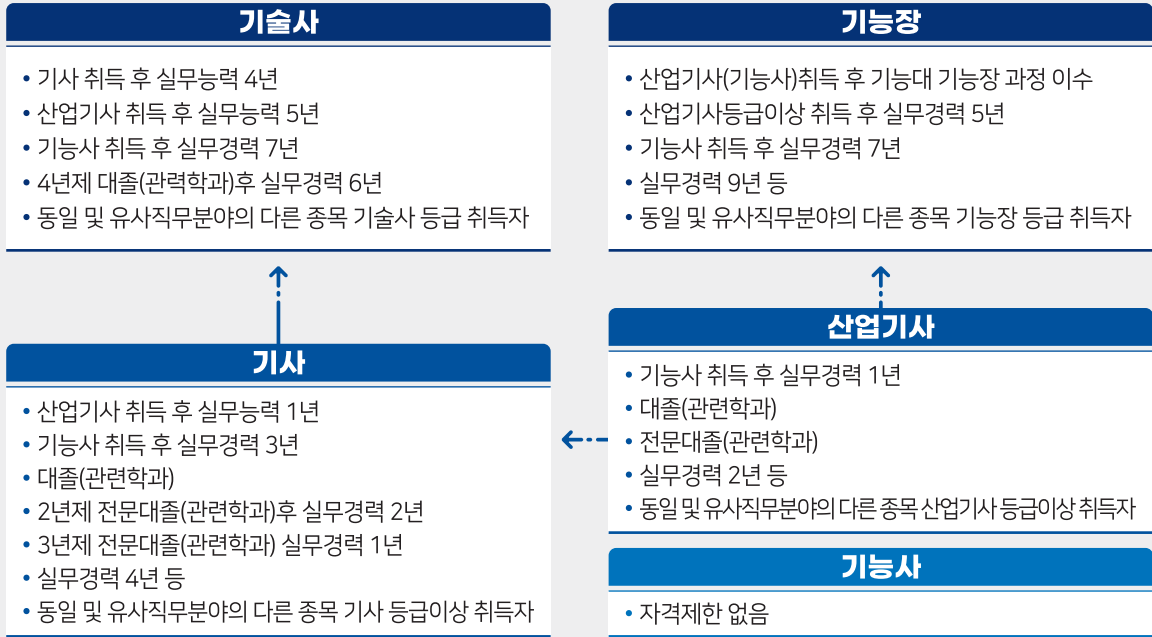


# 조선업 관련 국가기술자격 및 선급자격

## » 국가기술자격

▶ 국가기술자격증은 국가가 관리하며, 운영하는 산업과 관련이 있는 기술·기능 및 서비스 분야의 자격으로 응시자격을 기준으로 기능사, 산업기사, 기사, 기능장, 기술사로 구분한다.

📌 기술·기능분야



기술·기능분야 응시자격 상세내용은 국가기술자격법 시행령 별표 4의 2 참조

▶ 조선분야 국가기술자격은 기술사(조선기술사), 기사(조선선체기사, 조선의장기사), 산업기사(조선산업기사), 기능사(선체건조기능사, 동력기계정비기능사, 전산응용조선제도기능사)로 총 7개 종목이 운영되고 있음.

등급	종목명	수행직무
기술사	조선기술사	선박설계, 선박 건조공학, 선박동력장치설계, 생산관리 및 기타 조선에 관한 직무를 수행
기사	조선선체기사	조선공학이론과 역학을 기초로 선박의 기본 특성과 구조 등을 이해하여 고객의 요구사항과 협약 및 규정을 만족하는 선박을 건조하기 위한
	조선의장기사	<b>조선선체기사</b> 기본설계 및 선체설계 등을 수행 <b>조선의장기사</b> 선박배관설계, 철의장설계, 기장설계, 전장설계 및 선실설계 등을 수행
산업기사	조선산업기사	선박의 기본적인 특성, 구조 등을 개발, 연구, 설치하기 위하여 설계계획안, 설계서 등을 작성하며, 선박의 건조와 시험을 감독하고 중력의 중심, 이상적인 선체제작, 부력 및 안정성을 유지하기 위하여 선체의 각 부분과 수선여부를 검토하는 직무를 수행
기능사	선체건조기능사	선체, 항해실, 선실, 키, 기계, 프로펠러 받침대 등 선체 구축물을 설치하고, 수동공구, 동력공구, 자, 캘리퍼스 및 게이지 등을 사용하여 도면에 따라 선체(강선)등을 건조·수리하는 업무 수행
	동력기계정비기능사	각종 공구와 시험기, 측정기를 사용하여 선박기관 및 기관계통의 작동상태와 손상상태를 검사하여 기관을 예방·정비하거나 손상된 기관을 분해, 세척, 교환, 수리 등의 기관정비 업무 수행
	전산응용조선제도기능사	선박 설계자가 의도하는 바를 현장의 작업자가 정확히 읽고 작업할 수 있도록 기본설계도, 의장 및 선체구조 공작도, 의장설계도 등의 도면을 문자, 기호, 선 등으로 표시하는 직무수행

- ▶ 직접적인 조선분야가 아니더라도 관련 국가기술자격으로는 기술사(용접, 표면처리), 기사(용접), 산업기사(용접, 표면처리), 기능사(비계, 특수용접, 용접, 표면처리, 금속도장 등)이 있음.

등급	종목명	수행직무
기술사	용접	용접분야에 관한 고도의 전문지식과 실무경험을 바탕으로 부품의 설계 및 제조과정에서 용접공정에 대한 신기술을 계획, 연구, 설계, 분석하고, 금속 및 비금속의 특성에 따른 접합 기술을 개발, 시험, 운영, 평가하며, 이에 관한 지도, 감리 등의 기술 업무
	표면처리	표면처리에 관한 고도의 전문지식과 실무경험을 바탕으로 도료, 용사, 침투, 금속부식 방식, 비금속피복, 피복경화 및 방청, 기타 표면처리기술에 관한 연구, 분석 담당 또한 표면처리에 대한 기술지도 및 기술자문
기사	용접	용접분야에 관한 공학이론을 바탕으로 제품과정에서 필요한 용접기술을 개발하고 설계하며, 이에 따르는 비용을 계산하고 재료를 준비하는 등의 업무
산업기사	용접	주로 제품 과정에 필요한 용접을 하여 하나의 제품 또는 구조물을 완성하는 작업을 수행하며, 용접에 관한 설계와 제도완성, 이에 따르는 비용계산, 재료 준비 등의 업무
	표면처리	금속재료, 금속조직, 각종 표면처리 등에 관한 기술기초 이론적 지식과 숙련기능을 바탕으로 전기도금, 특수도금 등 표면처리 관련 작업을 수행 또는 작업장 안전관리, 품질 분석 및 시험 담당
기능사	비계	건물의 내외부 공사 시 높은 곳에서 작업을 하거나 재료를 운반하기 위하여 통나무나 강관으로 가설구조물을 설치하는 작업과 공사의 안전을 위한 작업 발판을 설치하는 작업
	특수용접 (가스텅스텐아크, 이산화탄소가스아크)	용접 도면을 해독하여 용접절차 사양서를 이해하고 용접재료를 준비하여 작업환경 확인, 안전보호구 준비, 용접장치와 특성 이해, 용접기 설치 및 점검관리하기, 용접 준비 및 본용접하기, 용접부 검사, 작업장 정리하기 등 수행
	용접 (피복아크)	
	표면처리	각종 도금에 필요한 설비 성능, 용도, 사용법을 습득하여 정류기, 연마기, 전처리 설비, 도금조, 여과기, 도금기 등의 장비와 기자재를 이용하여 소지의 표면을 부식방지 또는 장식하거나 기계적 성질을 향상시키기 위한 업무 수행, 또한 도체 부도체를 도체화시켜 각종 전기 도금 및 특수도금을 할 수 있으며 도금액 관리와 분석 및 도금의 원리 등의 이해를 통한 도금처리
금속도장	산업현장에서 도장하고자 하는 구조물(금속재료, 철골 등)의 특성을 이해하고 피조물의 보호와 미관 및 특수용도에 적합한 기능을 연마하고 도장공구 및 도장장치를 이용하여 도장하는 업무	

▶ (기타) 조선소에서 많이 활용되는 기능사 자격증

등급	종목명	수행직무
기능사	지게차운전	생산현장이나 창고, 부두 등에서 경화물을 적재, 하역 및 운반하기 위하여 지게차를 운전하며 점검과 기초적인 정비
	배관	각종 배관설비(급배수, 통기 및 급탕, 냉난방 및 공기조화 설비, 소화 설비, 가스설비 등)과 플랜트 설비에서의 생산 배관인 프로세스 배관 및 냉각수, 연료 등을 공급하는 유틸리티 배관 설비 등을 제도 및 재료를 산출하고, 시공, 검사, 유지관리
	(타워, 천장, 컨테이너) 크레인 운전	신호수의 지시에 따라 중량물을 안전하게 (타워, 천장, 컨테이너)크레인을 운전하여 일정한 장소로 운반 및 설치, 해체 작업 중 운전
	전기	전기에 필요한 장비 및 공구를 사용하여 회전기, 정지기, 제어장치 또는 빌딩, 공장, 주택 및 전력 시설물의 전선, 케이블, 전기기계 및 기구를 설치, 보수, 검사, 시험 관리
	기계정비	도면과 지시에 따라 각종 설비 및 기계의 예방정비, 사후정비, 그 외 생산성 향상을 위한 정비 작업을 수행하기 위하여 용접, 수가공 및 기타현장작업을 수행, 또한 각종 기계를 분해, 조립하고 산업기계와 관련된 부속설비의 보수작업을 하며, 산업체에 도입된 새로운 기계를 설치, 조정하는 등 산업체 내의 모든 생산설비를 유지관리
	압연	금속재료를 회전하는 압연기 롤 사이를 통과시켜 단면적 또는 두께를 감소시키는 가공법으로써 고객이 요구하는 치수, 형상, 표면 및 기계적 성질 등의 최상품질을 갖춘 제품을 생산하는 직무 수행
	판금제관	금속 및 비금속 재료를 제관용 기계나 공구를 사용하여 가공 및 성형등의 작업으로 보일러, 철구조물 및 저장 용기류 등을 제작, 설치 및 수리하는 직무수행

## » 선급 및 사내 자격

<출처: 조선·해양SC 이슈리포트 2024 vol3>

- ▶ **선급(Classification)**이란 해상보험업자나 선주의 편의를 위해 선박에 선급을 매기거나 선박의 손상 따위를 사정(査定)하는 것으로 구조 및 설비 등에 대한 검사를 통해 산정된 선박의 등급을 의미하며 일정 기준에 합격한 선박에 대해 선급 협회가 선급증서를 발행함으로써 선급이 부여된다.




주요 선급 협회	
1.  미국: ABS(American Bureau of Shipping)	6.  인도: IRS(Indian Register Of Shipping)
2.  프랑스: BV(Bureau Veritas)	7.  한국: KR(Korean Register of Shipping)
3.  중국: CCS(China Classification Society)	8.  영국: LR(Lloyd's Register of Shipping)
4.  노르웨이: DNV(Det Norske Veritas)	9.  러시아: RS(USSR Register of Shipping)
5.  독일: GL(Germanischer Lloyd)	

### ▶ 용접 분야 선급 자격

- 조선의 주요 직무인 용접의 경우 국가기술자격 외, 한국선급(KR), 미국선급(ABS), 영국선급(LR) 등 각 선급 용접 자격을 취득하여야 용접 직무에 투입 가능함.
- 각 선급 협회는 용접 직무와 관련하여 시험 및 자격증을 관리하고 있으며, 조선소에서는 선박 수주를 위해 선주들이 요구하는 사항에 맞추어 일정 수 이상의 선급 협회에서 발급한 자격증을 갖춘 용접 자격 취득자를 보유해야 함.
- 선급별 자격 검증 방법이 일부 상이 하나 한국선급(KR), 미국선급(ABS), 영국선급(LR) 등은 상호 간에 자격을 인정하고 있음.

### ▶ 주요 조선소별 사내자격

- HD현대중공업, 한화오션, 삼성중공업 등 주요 조선소는 사내 자격제도를 운영하면서 자격취득을 지원하고 있으며, 자격취득자에게는 보상을 제공함.

대형 조선소 사내자격제도	
 HD현대중공업	용접사, 배관사, 전기조립사, 전자조립사, 목형사, 조형사, 취부사, 도장사 등
 삼성중공업	중장비 고소차, 리모콘 크레인, 곤돌라, 전동 지게차, 카고 크레인, 사다리차, 크레인 운전자, 지게차 운전자 등
	고위험직종 분전반 결선작업, 밀폐구역 감시자, 가스측정, 생명줄 설치작업, 질식가스 취급자, 론지 고소작업자 등
	기타 신호수 레벨(1-4), 라커 레벨(1-4), 족장 레벨(1-4) 등
 한화오션	용접사, 취부사, 절단사, 배관사, 전기공사, 마킹/심출사 등

## Q넷에서 국가기술자격 찾아보기

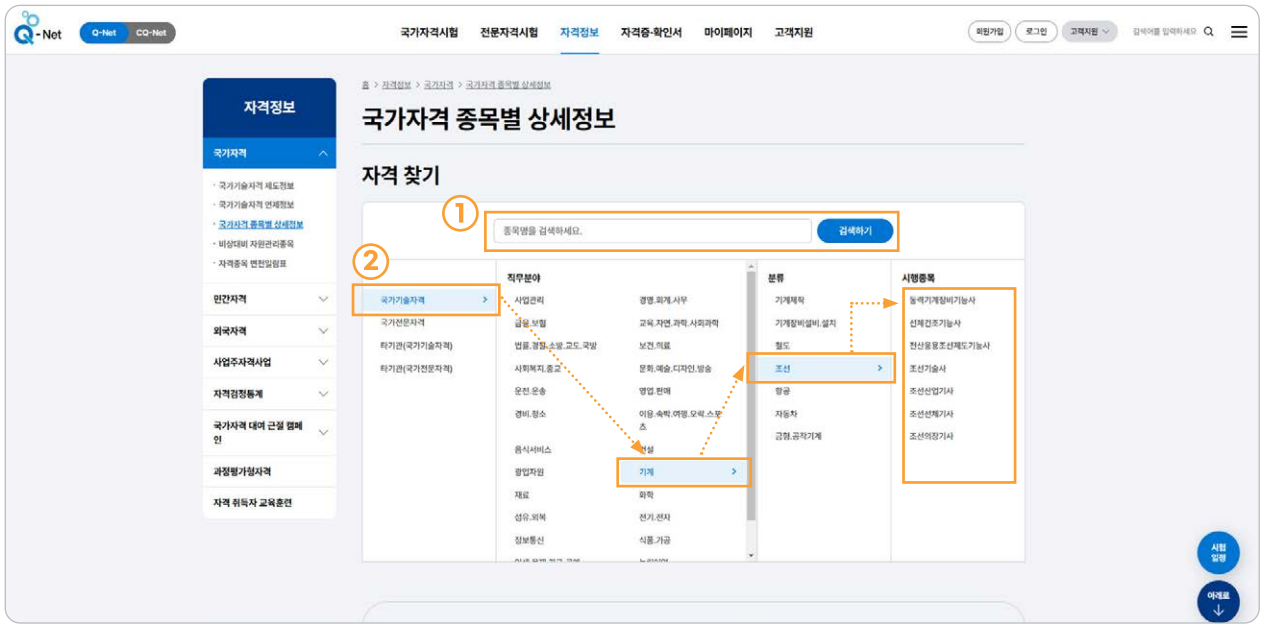
1. 우선 Q-net(www.q-net.or.kr)에 접속하여, '자격정보' 메뉴를 클릭한다.

The screenshot shows the Q-net homepage. The navigation bar at the top includes '국가자격시험', '전문자격시험', '자격정보' (highlighted), '자격증-확인서', '마이페이지', and '고객지원'. The main content area features several cards: '원서접수' (Application), '시험결과 보기' (View Exam Results), '자격증 신청' (Apply for Certificate), and '공지사항' (Notice). Below these are navigation icons for '시험일정', '응시자격', '응시자격 자가진단', '확인서신청', '수험준비물', '자료실', and '환불정보'. The central section displays '진행중인 원서접수 한눈에 보기' and two exam schedules: '2024년 상시 기능사 21회 실기' and '2024년 제 32회 청소년지도사 면접'. At the bottom, there are links for '자료실', '법령개정', '시행', '출제', '서비스개선', and a prompt to '처음 방문 하셨나요? 쿠폰 서비스를 미리 체험해 보세요'.

2. 좌측메뉴 중 '국가자격 종목별 상세정보'를 클릭한다.

The screenshot shows the '국가기술자격 제도정보' page. The left sidebar has '자격정보' expanded, with '국가자격' selected and '국가자격 종목별 상세정보' highlighted. The main content area is titled '국가기술자격 제도정보' and includes a '자격 검정 절차 안내' section. Below this is '국가기술자격 시험절차 안내', which lists steps from '1. 필기시험' to '14. 자격증발급'. A flowchart below the steps shows the process: '고용노동부승인' and '문제은행 혹은 직업능력' leading to '시험 시행계획수립' > '시험 시행계획공고' > '원서접수' > '시험문제 출제' > '시험문제 인쇄' > '1. 필기시험' > '2. 시험장 확보' > '3. 원서접수' > '4. 시험위원 위촉' > '5. 시험시행' > '6. 채점' > '7. 합격자발표' > '8. 실기시험' > '9. 시험장 확보' > '10. 원서접수' > '11. 시험위원 위촉' > '12. 시험시행' > '13. 채점 및 합격자발표' > '14. 자격증발급'.

3. **첫 번째 방법** 검색창에 확인하고자 하는 자격명을 검색하여 종목명을 선택한다.
- 두 번째 방법** 조선분야 국가기술자격을 검색할 때는 목록메뉴에서 '국가기술자격-기계-조선'을 선택한 후 나타나는 종목 중 확인하고자 하는 자격명을 클릭한다.



4. 선택한 자격에 대한 시험정보, 기본정보, 수험자동향 등을 확인할 수 있다.



## 조선업 직업훈련 기관 (국민내일배움카드 활용)



아래 훈련기관은 주요 조선소가 위치한 지역의 용접·전기 직종의 훈련기관 현황입니다.  
부산·울산·경남&전북지역 외의 훈련기관은 “직업 훈련정보 찾아보기(p52)”을 참고하세요.

연번	훈련기관명	소재지	훈련과정	전화번호
1	대산직업전문학교	부산 연제구 거제대로252번길 20	용접, 전기	051-867-0770
2	부산용접&전기직업학교	부산 부산진구 진남로356번길 110-35	용접, 전기	051-806-3388
3	부산전기학원	부산 부산진구 중앙대로 741	전기	051-803-0803
4	베스트전기학원	부산 동구 중앙대로226번길 7-8	전기	051-805-7070
5	부산한국전기학원	부산 부산진구 중앙대로 760	전기	051-803-4500
6	부경전기학원	부산 연제구 거제대로252번길 27	전기	051-851-3800
7	미래직업전문학교	부산 동구 중앙대로286번길 13	전기	051-463-0003
8	부산IT아카데미	부산 수영구 광남로 70	전기	051-631-1175
9	한국산업직업전문학교	부산 사상구 대동로 2-12	용접, 전기	051-328-3473
10	한상직업전문학교	부산 사상구 사상로 242	용접, 전기	051-312-9200
11	대영소방전문학원	부산 사상구 학감대로 252	전기	051-334-6119
12	대성플랜트용접학원	울산 북구 염포로 186-1	용접	052-287-0990
13	울산용접직업전문학교	울산 중구 학성로 155	용접	052-246-9490
14	이상인배관용접학원	울산 울주군 내동1길 26	용접	052-700-1008
15	울산대산전기학원	울산 남구 갈밭로10번길 8	전기	052-261-0227
16	부경전기교육원	울산 울주군 범서읍 관문로 517	전기	052-212-8500

연번	훈련기관명	소재지	훈련과정	전화번호
17	해동전기학원	울산 남구 삼산로 79	전기	052-274-2882
18	(재)이찬 경남직업전문학교	경남 창원시 마산회원구 양덕로 160	용접, 전기	055-292-4000
19	프로웰드용접학원	경남 창원시 마산회원구 양덕로 160	용접	055-298-4428
20	국제용접학원	경남 창원시 마산합포구 3·15대로 410	용접	055-247-8516
21	신부산전기기술학원	경남 창원시 의창구 의창대로62번길 2	전기	055-298-8444
22	한국전기학원	경남 창원시 마산회원구 3·15대로 777	전기	055-252-0920
23	삼일직업전문학교	경남 창원시 성산구 창이대로663번길 5	전기	055-266-8565
24	양산기술직업전문학교	경남 양산시 북안북4길 19-1	용접	055-372-1127
25	영진직업전문학교	경남 김해시 김해대로2400번길 88	용접, 전기	055-333-9417
26	아성직업전문학교	경남 김해시 함박로 121	용접	055-335-2735
27	진주용접학원	경남 진주시 진주대로 620-4	용접	055-762-5060
28	현대용접기술학원	경남 진주시 도동로178번길 13	용접	055-763-6665
29	루이스(Louis)배관용접학원	경남 거제시 아주2로2길 69	용접	055-681-7600
30	거제배관특수용접학원	경남 거제시 장승로 68	용접	055-681-0636
31	영진기술교육원	경남 고성군 월아산로76번길 16	전기	055-758-2460
32	전북용접전문학원	전북 군산시 소룡안1길 50	용접	063-471-9972
33	군산용접산업설비학원	전북 군산시 하나운3길 20 3층	용접	010-2570-4043

## 고용24에서 직업훈련 정보 찾아보기

- 우선 고용24(www.work24.go.kr)에 접속하여, '직업 능력 개발' 메뉴를 클릭한 후 상단 메뉴 중 '훈련 찾기·신청'을 클릭한다.

The screenshot shows the Work24 homepage. At the top, there is a navigation bar with '개인' (Personal) and '기업' (Company) tabs. Below this, a main menu includes '고용24', '채용정보', '취업지원', '실업급여', '직업 능력 개발' (highlighted with a red box), and '출산휴가·육아휴직'. Under '직업 능력 개발', there is a sub-menu with '훈련 찾기·신청' (highlighted with a red box), '출신국가', '국민내일배움카드', and '육아휴직'. Below the main menu, there is a '자주찾는 서비스' (Frequently Used Services) section with icons for '실업인정 인터넷 신청', '온라인 취업특강 1차 실업인정 교육', '육아휴직 급여 신청', '구직신청', '구직촉진수당 신청', and '국민내일배움카드 발급신청'.

- 찾고자하는 훈련에 대해 검색어, 지역, NCS 직종, 개강일자 등을 입력, 선택한 후 검색을 클릭한다.

The screenshot shows the '직업능력개발' (Job Ability Development) search page. The breadcrumb trail is: '직업 능력 개발 > 훈련 찾기·신청 > 국민내일배움카드 훈련과정 > 국민내일배움카드 훈련과정'. The page title is '국민내일배움카드 훈련과정'. On the left, there is a sidebar menu with '훈련 찾기·신청' (expanded) and '국민내일배움카드' (expanded). The main search area has the following fields:
 

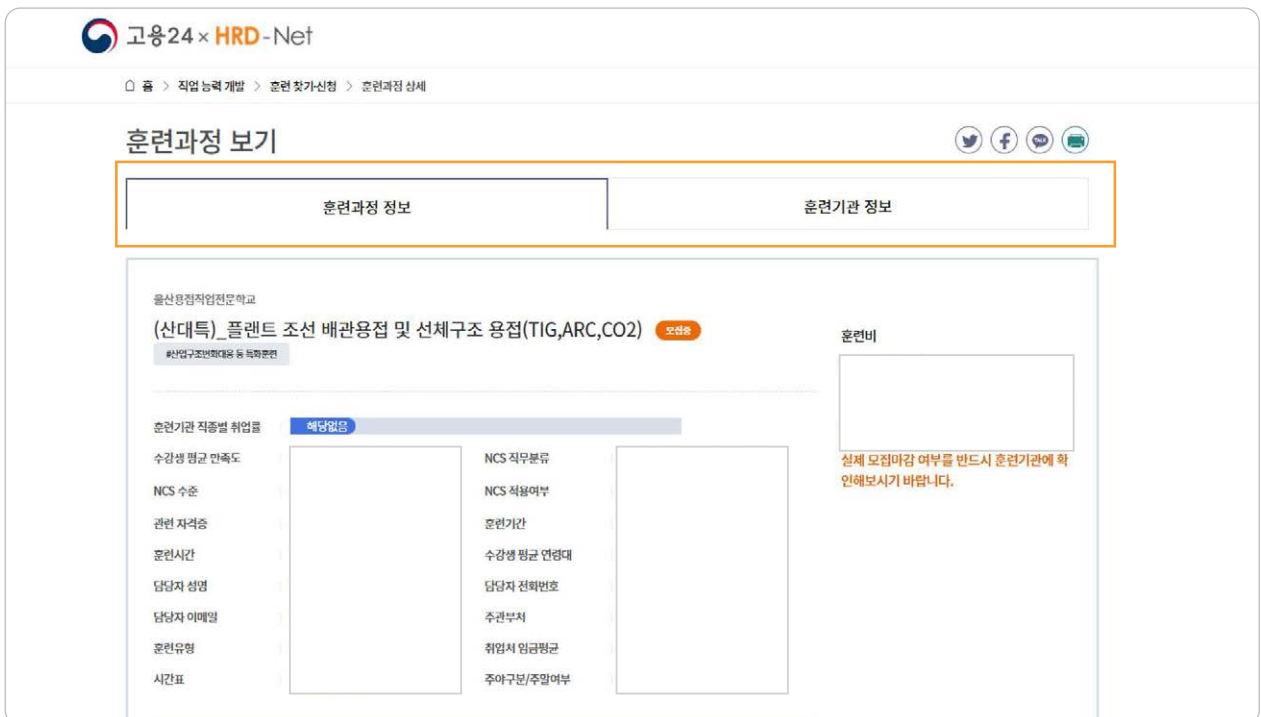
- 검색범위**: Radio buttons for '전체' (selected) and '훈련 기관/과정 검색'.
- 검색어**: Text input field with the placeholder '나에게 맞는 훈련과정(기관)을 찾아보세요.'
- 지역**: '지역선택' button, '전국 > 전체 x' button, and a checkbox for '원격훈련포함'.
- NCS 직종**: '직종선택' button.
- 훈련유형**: '훈련유형 선택' button, '전체 x' button.
- 개강일자**: Date range from '2024-11-15' to '2025-11-15', with buttons for '초기화', '1개월', '3개월', and '1년'.

 At the bottom, there is a '추가 검색조건 열기' button and a '검색' button.

3. 검색된 훈련정보에서 희망하는 훈련과정명을 클릭하면 훈련 상세 내용을 확인할 수 있다.



4. 훈련과정에 대한 상세 정보(훈련시간(표), 관련 자격증 등) 및 훈련기관 정보를 알 수 있다.



## 주요 조선소의 사내 기술교육 기관

**케이조선**  
케이조선 기술훈련원  
경남 창원시 진해구 행암로 348  
T.055-548-3236

**HD현대삼호**  
HD현대삼호 기술교육원  
전남 영암군 삼호읍 대볼로 93  
T.061-460-2188, 3531

**대한조선**  
DHShipbuilding  
대한조선 기술교육원  
전남 해남군 화원면 관광레저로 1100  
T.061-531-0402, 0210

**SAMSUNG 삼성중공업**  
삼성중공업 기술연수원  
경남 거제시 장평3로 80  
T.055-630-4243

**한화오션**  
한화오션 기술교육원  
경남 거제시 거제대로 3370  
T.055-735-9424

**HD현대중공업**  
HD현대중공업 기술교육원  
울산 동구 방어진순환도로 1000  
T.052-202-2353, 9795

**HD현대미포**  
HD현대미포 기술교육원  
울산 동구 방어진순환도로 406  
T.052-250-2147, 2138

### 울산

#### HD현대중공업 기술교육원

##### 주요 모집과정

과정	내용
용접	용접기술, FCAW, 조선기술, 가스절단 등
전기	전기이론, 전기기기, 동력제어 응용실습, 전장설치 등
배관	배관기술, FCAW, 도면독도, 가스절단, SMAW 등
선체조립	조선기술, 선체구조, 선각시공기준, 각종 용접, 선체조립과정, 도면해독 등

##### 지원방법

###### 온라인 접수

- 1) 기술교육원 홈페이지 회원가입 <https://tei.hd.com>
- 2) 교육신청 - '전문테크니션 교육신청' 클릭 후 지원서 작성




홈페이지

##### 문의


- 카카오톡: "HD현대중공업 기술교육원" 검색
- 전화문의: 052-202-2353, 9795

## ▶ HD현대미포 기술교육원

주요 모집과정	과정	내용
	용접	FCAW, SMAW, 수동반자동가스절단, 조선기술 등
	취부	선체조립(취부), 조선기술, 용접 등
	정도, 마킹	선체조립(정도, 마킹), 도면독도 등
지원방법	<p>📌 온라인 접수          HD현대미포 기술교육원 홈페이지에서 접수  <a href="https://tei.hd-hmd.com">https://tei.hd-hmd.com</a></p>  <p>홈페이지</p>	
문의	<p>📌 카카오톡: "HD현대미포 기술교육원" 검색          📌 전화문의: 052-250-2147, 2138</p>	

## 📍 경남

### SAMSUNG 삼성중공업 기술연수원

주요 모집과정	과정	내용
	CO <sub>2</sub> 용접	WPS, 용접이론, CO <sub>2</sub> 용접, 가스절단, 용접응용기술 등
	멤브레인용접	멤브레인 설치 이론, 멤브레인용접 자격취득 및 자세별 자격취득 등
	선박전기	전장도면이해, 의장품 설치, 케이블배선 및 결선 등
지원방법	<p>📌 E-mail 접수</p> <p>1) 삼성중공업 홈페이지(인재채용-채용안내)에서 직업기술생 모집공고 확인  <a href="https://www.samsungshi.com">https://www.samsungshi.com</a></p> <p>2) 지원서 다운로드 후 양식 작성하여 <a href="mailto:hrd.shi@samsung.com">hrd.shi@samsung.com</a> 으로 접수</p>  <p>홈페이지</p>	
문의	<p>📌 전화문의: 055-630-4243</p>	



## 한화오션 기술교육원

주요 모집과정	과정	내용
	CO <sub>2</sub> 용접	특수용접, CO <sub>2</sub> 용접(3G) 등
	선체조립/취부	도면해독, 구조물 제작, 선상가열, 수동 반자동 가스절단, 용착금속 제거 등
	LNGC 인바용접	도면해독, 용접제조, 비드쌓기, 응용용접 등
지원방법	<p>👉 온라인 접수 한화오션 기술교육원 홈페이지에서 지원서 작성 <a href="https://job.hanwhaocean.com">https://job.hanwhaocean.com</a></p>	
문의	<p>👉 카카오톡: “한화오션 기술교육원” 검색 👉 전화문의: 055-735-9424</p>	



홈페이지

## 케이조선 기술훈련원

주요 모집과정	과정	내용
	선체조립	도면검토 및 마킹, CO <sub>2</sub> 용접 및 절단, 강재(부재) 배열 배치 등
	조선용접	CO <sub>2</sub> 용접 가용접작업, 비드쌓기 및 필릿용접, 용접부 검사 및 결함부 보수용접 작업 등
	배관용접	CO <sub>2</sub> 용접, 배관용접 등
지원방법	<p>👉 온라인 접수 케이조선 기술훈련원 홈페이지에서 접수 <a href="http://hrd.kshipbuilding.com">http://hrd.kshipbuilding.com</a></p>	
문의	<p>👉 전화문의: 055-548-3236</p>	



홈페이지



## 전남

### HD현대삼호 기술교육원

주요 모집과정	과정	내용
	용접	CO <sub>2</sub> 용접, 가스절단, 도면독도 등
	선박의장	선박의장품 설치, CO <sub>2</sub> 용접, 가스절단 등
	취부	도면독도, 가스절단, CO <sub>2</sub> 용접 등
	전기	케이블포설, 케이블결선, 전장의장품 설치 등

#### 지원방법

☑ 온라인 접수

HD현대삼호 기술교육원 홈페이지에서 지원서 작성  
<http://tei.hshi.co.kr>



홈페이지

#### 문의

☑ 카카오톡: "HD현대삼호 기술교육원" 검색

☑ 전화문의: 061-460-2188, 3531

### 대한조선 기술교육원

주요 모집과정	과정	내용
	특수용접	CO <sub>2</sub> 용접(수직/수평/필릿 등), 자동용접, 가우징(보수), TIG용접, 가스절단, 선급자격증 취득, 소형블럭 실습 병행
	선체취부	도면독도, 선체취부, CO <sub>2</sub> 용접
	정도, 마킹	도면독도, CO <sub>2</sub> 용접, 계측기 실습, 정도검사 이론교육 및 소형블럭 활용하여 실습 병행

#### 지원방법

☑ 온라인 접수

대한조선 기술교육원 홈페이지에서 신청서 접수  
[edu.daehanship.com](http://edu.daehanship.com)



홈페이지

#### 문의

☑ 전화문의: 061-531-0402, 0210

## 조선업종 인력양성을 위한 학교(학과)



아래 소개하는 학교 및 학과는 '24년 상반기 기준으로 작성되었으며, 학교(과)의 통합 등으로 다를 수 있습니다.

분류	학교명	학과명	소재지
고등학교	삼천포공업고	조선산업과	사천
	거제공업고	조선기계과 조선전기과	거제
전문대학	거제대학교	조선해양공학과 기계조선공학과	거제
	울산과학대학교	조선해양시스템공학과	울산
	인하공업전문대학	조선기계공학과	인천
일반대학	경상국립대학교	조선해양공학과	통영
	군산대학교	조선공학과	군산
	동아대학교	조선해양공학과	부산
	동의대학교	조선해양공학과	부산
	목포대학교	스마트조선시스템학과 기계조선해양공학부	목포
	목포해양대학교	조선해양공학과	목포
	부경대학교	조선해양시스템공학전공	부산
	부산대학교	조선해양공학과	부산
	서울대학교	조선해양공학과	서울
	울산대학교	조선해양공학전공	울산
	인하대학교	조선해양공학과	인천
	전남대학교	조선해양공학과	여수
	창원대학교	조선해양공학과	창원
	한국해양대학교	조선해양시스템공학부	부산
	홍익대학교세종캠퍼스	조선해양공학과	세종

# 조선업 취업컨설팅 프로그램

☑ 「조선UP! 취업컨설팅 프로그램」의 집단상담 프로그램을 통해 조선업에 대해 좀더 쉽고 재미있게 알아볼 수 있으며, 부산, 울산, 목포, 군산고용센터에서 직접 운영합니다.

☑ 문의처  
(운영기관)

부산고용센터	울산고용센터	목포고용센터	군산고용센터
051-860-1996	052-228-1971	061-280-0527	063-450-0622

## · 프로그램 구성 체계 ·



03 조선업종으로 취업하기

## · 프로그램 일정별 세부 구성 내용 ·

구분	모듈	주제	세부사항
조선UP, 이해하기	1	조선UP! 산업과 고용 이해하기	· 프로그램 소개, 인사와 약속 · 조선업 산업이해
	2	조선UP! 선박공정 이해하기	· 조선업 노동시장 특성 이해 · 선박 건조 과정의 특징 이해 · 나의 특성에 맞는 조선업종 직무 선택 · 선박 건조 공정별 주요 직업의 이해
조선UP, 알아보기	3	조선UP! 주요직업 및 직무 알아보기	· 조선업 주요 생산 직종과 특성 이해 · 조선업 주요 생산 직종의 작업 현장 이해 · 나에게 적합한 조선업 생산 직종 선택 · 워크넷을 활용한 관심 직업정보 탐색
	4	조선UP! 자격과 직업훈련 살펴보기	· 조선업 주요 생산 직종 관련 자격 · 조선업에서 일하기 위한 내게 맞는 자격증 탐색 · 조선업 정보지원훈련 및 취업지원 정책 · 조선업 직업훈련원 소개 및 취업사례 · 나에게 맞는 직업훈련 과정 탐색
조선UP, 도전하기	5	조선UP! 인식전환하기	· 현장의 다양한 직무소개 및 사례 · 조선업 취업 성공 사례 · 조선업종 인식개선 · 조선업 입직 희망 동기 및 마음가짐 · 조선업종의 근무 매력/장점
	6	조선UP! 취업계획 수립하기	· 채용경로 이해 및 채용정보 탐색 · 취업 실천 계획 수립

## 조선업 구직활동 시 챙겨볼 지원제도



아래 소개하는 지원제도는 '24년 기준으로 작성되었으며, 1년 단위사업의 경우 중단될 수 있으므로 반드시 해당 부서(문의처)를 통해 확인 바랍니다.

### » 근로자(구직자)

#### ▶ 조선업 신규 희망공제

지원대상	'24.1.1.이후 조선업 신규 정규직 입사자 (부산지역은 조선기자재 포함)		
지원내용	정부, 지자체, 근로자 3자 적립을 통해 1년 만기공제금 600만 원 지급	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>근로자</b> 150만 원 (12.5만 원*1년)         </div> + <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>정부·자치단체</b> 450만 원         </div>	
문의처	부산	부산상공회의소	051-990-7086, 7199
	울산	울산경제일자리진흥원	052-283-7192
	경남	(사)한국커리어	055-636-0666
	전남	(재)전남인력개발원	061-461-2841
	전북	(사)캠틱종합기술원	063-219-0396~7

#### ▶ 조선업 재직자 희망공제

지원대상	조선업 원청*사내협력사 정규직 근로자 중 '23.12.31.이전 고용보험가입자 (전북은 '24.3.31. 이전 고용보험 가입자) *HD현대중공업, HD현대미포, 한화오션, 삼성중공업, HD현대삼호, 대한조선		
지원내용	근로자·원청·자치단체·정부 4자 적립을 통해, 2년 만기공제금 800만 원 지급		
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>근로자</b> 200만 원         </div> + <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>원청</b> 200만 원         </div> + <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>자치단체</b> 200만 원         </div> + <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>정부</b> 200만 원         </div>		
문의처	울산	울산경제일자리진흥원	052-283-7191
	경남	(사)한국커리어	055-636-1666
	전남	(사)전남고용노동연구원	061-801-5757
	전북	(사)캠틱종합기술원	063-219-0396~7

### ▶ 조선업 숙련퇴직자 재취업지원

지원대상	조선업 생산직 정년퇴직자 재고용 또는 만 50세 이상 경력자(10년 이상)를 채용한 사업주 및 근로자	
지원내용	기업 및 근로자에게 각 월 50만 원(최대 6개월간)	
문의처	울산	울산양산경영자총협회 052-277-9984

### ▶ 조선업 신규취업자 이주정착비 지원

지원대상	타시도에서 전입한 자 중 조선업 신규취업 3개월 이상 근속자 <b>경남</b> 창원, 통영, 거제, 고성 <b>전남</b> 목포, 광양, 해남, 영암		
지원내용	<b>경남</b> 월 30만 원(최대 1년간) <b>전남</b> 월 25만 원(최대 1년간)		
문의처	경남	경상남도 창원시 통영시 거제시 고성군	인력지원과 일자리창출과 일자리경제과 일자리창출과 경제기업과
			055-211-3373 055-225-3326 055-650-5233 055-639-4145 055-670-2493
	전남	전라남도 목포시 광양시 해남군 영암군	기반산업과 지역경제과 투자경제과 경제산업과 일자리경제과
			061-286-3832 061-270-8871 061-797-3122 061-530-5356 061-470-2490

### ▶ 조선업 훈련생 훈련수당 지원

지원대상	대형 조선사 기술교육원의 양성교육에 참여한 훈련생 * 울산은 사업명 상이 '주력산업 우수 기능인력 양성 지원사업'	
지원내용	훈련생 훈련수당 최대 월 100만 원	
문의처	울산	울산경제일자리진흥원 052-283-7193 울산동구 일자리정책과 052-209-4553
	경남	(사)한국커리어 055-636-0666
	전남	(재)전남테크노파크 061-460-5211

### ▶ 조선산업 현장전문인력 양성사업

사업목적	조선산업의 수주실적을 뒷받침하는 생산 역량 확보를 위한 기업수요 기반의 현장전문인력양성 지원		
사업대상	청년구직자, 조선업 이직 희망자, 조선업 퇴직자		
교육과정 및 인원	과정	내용	인원
	선체Block 제작	선체가공(절단, 성형), 선체조립 품질·정도관리, 선박 선체 용접 기술 등	680명
	선박부분품 제작·설치	철의장품 제작, 철의장품 설치 기술 등	90명
	전기·제어 System	전기장치 의장 공사, 동력장치/통신장치 설치 기술 등	20명
	기관기계장비 설치기술	Shaft/Rudder 설치, 주기계/보조기계 설치 기술 등	20명
	Pipe-Line 제작·설치	Pipe-line(벤딩/용접), Pipe-line 설치 기술 등	100명
	LNG 화물창	화물창 보온 및 용접기술 등	90명
	합계		1,000명
지원내용	교육 수료 후 조선업종 기업에 취업시 지급기준에 따라 채용지원금 지급 (최대 360만 원/인)		
문의처	부산 중소조선연구원 051-974-5598		

### ▶ 구직자 도약보장 패키지

지원대상	실업급여 수급자, 직업지도 및 경력설계가 필요한 청년 구직자 등
지원내용	<p>① 잡케어(Job Care) 기반 개인별 직무역량 및 노동시장 정보 분석 제공          ② 1:1 심층 상담을 통한 경력개발 로드맵 설계          ③ 경력설계를 위한 맞춤형 서비스 연계 및 프로그램 제공 등</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 22%;"> <p><b>01</b> 구직자 역량 진단</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 심리적 특성(적성·흥미)</li> <li>▶ 교육(전공), 훈련</li> <li>▶ 경력, 자격</li> <li>▶ 직무역량(보유스킬)</li> </ul> <p>전문컨설턴트 전담 지정</p> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>02</b> 노동시장 정보 분석</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 고용동향 및 직업전망</li> <li>▶ 수요 분석</li> </ul> <p>+</p> <p>개인 희망직종·임금</p> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>03</b> 경력개발 컨설팅</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 적합직업 추천</li> <li>▶ 경력개발 설계 (훈련, 자격, 일경험)</li> <li>▶ 경력개발 로드맵 제시</li> </ul> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>04</b> 맞춤형 패키지 지원</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 1:1 심층상담</li> <li>▶ 개인별 맞춤 경력관리</li> <li>▶ 적합서비스 제공·연계</li> </ul> <p>취업의욕 ▲ 직무능력 ▲</p> </div> </div> <p style="text-align: center;"><b>05</b> 적합일자리 집중 매칭</p> <p style="text-align: center;">시기별 잡케어시스템 활용</p>
문의처	국번없이 1350(고용노동부)

## » 사업주

### ▶ 청년 일자리도약장려금

지원대상	5인 이상인 우선지원 대상기업 사업주 * 사업참여 신청 직전 월부터 이전 1년간 평균 고용보험 피보험자 수 기준 ↳ 단, 지식서비스·문화콘텐츠·신재생에너지 산업, 청년창업기업, 미래유망기업, 지역주력 산업, 고용위기지역 소재 기업, 특별고용 지원업종 등은 1인 이상도 가능
지원내용	신규채용 청년 1인당 월 최대 60만 원씩 1년간 지원, 최초 채용 후 2년 근속 시 480만 원 일시 지급 (2년간 최대 1,200만 원)
지원조건	취업애로청년을 정규직으로 채용 후 6개월 이상 고용유지, 주 30시간 이상 근로 및 최저임금 이상 지급, 고용보험 가입, 매출액 일정 수준 이상 등
취업애로 청년	만 15~34세의 4개월 이상 실업상태, 고졸 이하 학력, 국민취업지원제도 참여 및 청년일경험지원사업, 청년도전지원사업 수료자, 북한이탈청년, 자영업 폐업 후 첫 취업청년, 자립지원필요청년, 대량고용변동 신고 사업장 이직 청년, 최종학교 졸업 후 고용보험 가입 1년 미만인 청년 등
문의처	국번없이 1350(고용노동부)

### ▶ 조선업 일자리도약장려금

지원대상	아래 조건을 만족하는 근로자를 채용한 5인 이상 조선업 관련 기업(부산지역은 조선기자재 포함) ① 부산 만 35~49세   전남 만 35~59세 ② 주 40시간 이상 ③ 최저임금 120% 이상 ④ 정규직 근로체결 ⑤ 3개월 이상 고용유지 ⑥ 현장관련 직무수행자
지원내용	부산 월 100만 원, 전남 월 50만 원 (근로자 1인당 최대 12개월 지급)
문의처	부산 부산경영자총협회 051-328-9384~5 전남 (사)전남고용노동연구원 061-801-5757

### ▶ 기업 도약보장 패키지

지원대상	근로조건, 작업환경 등 고용여건 개선을 위해 컨설팅이 필요한 기업
지원내용	<p>① 일자리 특성, 구인 직종 및 임금·복지 수준 등을 고려한 기업 유형 분류 ② 기업 유형에 맞는 인사·노무 컨설팅, 인프라·환경 개선, 인지도 제고 등 지원 정책 맞춤 연계* *고용부 및 관계 부처와의 연계·협업을 통한 종합서비스 제공</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 22%;"> <p><b>01</b> 기업 특성 진단</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>비전, 인재상</li> <li>근로조건(근로시간, 휴가)</li> <li>복지 수준(기숙사 등)</li> <li>채용여건(기업인지도, 인력확보 가능성 등)</li> </ul> <p>전담자 지정 기업사례관리협의체 운영</p> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>02</b> 노동시장 정보 분석</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>지역 경기 및 기업체감도</li> <li>산업전망</li> <li>수요 분석</li> </ul> <p>디지털 기업지도 활용</p> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>03</b> 기업 통합 컨설팅</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>적합 지원경로 추천</li> <li>고용 여건향상 설계                     <ul style="list-style-type: none"> <li>-인사노무 컨설팅</li> <li>-맞춤 인재 양성(훈련 연계)</li> <li>-인프라 개선, 인지도 향상</li> </ul> </li> <li>종합 솔루션 제시</li> </ul> </div> <div style="width: 22%;"> <p><b>04</b> 맞춤형 패키지 지원</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1:1 밀착지원</li> <li>정부지원사업 연계</li> <li>개선현황 모니터링</li> </ul> <p>고용여건 ▲ 채용여력 ▲</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">+</p> <p style="text-align: center;"><b>05</b> 채용대행 등 집중 지원</p>
문의처	국번없이 1350(고용노동부)





# 04 조선업 취업 성공 이야기

조선업 취업 사례  
현직 선배들이 들려주는 이야기

## 조선업 취업 사례

- ▶ 소개하는 취업 사례는 최근 3년간 조선업 취업자 중 조선업 취업지원허브TF에서 선정한 우수 사례자의 소감을 발췌한 내용입니다.

“ 고용센터 취업행사에서 일자리를 찾았어요 ”



### 하\*태(63년생)

취업일 '24.01.25.

취업처 삼성중공업  
사내협력사(주)나\*\*\*

하는일 크레인신호수

### ☞ 취업후기

젊은 시절 조선소 도장공으로 10년 넘게 일하다가, 조선소 불황으로 퇴사 후 공공근로와 정부 재정일자리를 넘나들며 생계를 이어나가고 있었습니다. 그러던 중 거제고용센터에서 주최하는 “일자리수요데이(조선업 구인·구직 만남의 날)”를 알게 되어, 참석 및 면접 후 취업하였습니다. 수차례 최종면접을 봤으나, 나이와 왜소한 체격을 이유로 탈락하는 경우가 많았습니다. 경미한 장애와 고령이라는 취업 애로사항이 있었으나, 고용센터의 지속적인 서비스를 통해 최종적으로 조선소에 취업할 수 있었습니다. 이전 경력과는 무관한 새로운 직종이지만 입사 후 회사의 체계적인 직종교육과 업무시스템 덕분에 잘 적응하고 있으며 취업에 도움주신 많은 분들에게 감사드립니다.

### ☞ 취업후기

올해 새로운 직장을 찾아 이력서를 준비하고 구직활동 중 워크넷을 통해 “일자리수요데이(광역 조선업 매칭-Day) 행사”를 알게 되어 면접 후 취업하였습니다.

조선업이라는 분야가 생소하였지만 대표님의 친절한 회사소개와 직무소개를 듣고 도전해 보고 싶은 마음이 들어 면접 후 취업을 하게 되었습니다. 울산·거제 조선소들과 부산고용센터가 연계하여 구인 기업과 구직자를 연결해 주는 행사를 통해 자세한 설명을 듣고 취업을 하는 것이 새로운 직장을 구하는 데 많은 동기부여가 된 것 같아 감사합니다.



### 오\*웅(73년생)

취업일 '24.04.01.

취업처 HD현대중공업  
사내협력사 성\*\*\*\*\*

하는일 신호수

## “ 조선소 기술교육원을 통해 구직기간이 단축 되었어요 ”



### 이\*진(98년생)

취업일 '24.03.26.  
취업처 HD현대미포  
사내협력사 태\*\*\*\*(주)  
하는일 용접사

#### ☞ 취업후기

HD현대미포 기술교육원(하이테크니션 양성과정) 수료 후 취업설명회에 참석하였습니다. 일학습 병행제도를 통한 국가자격증 취득 등 근로자 역량 강화를 위해 회사에서 적극적으로 지원한다는 인사 담당자의 회사 소개를 듣고 여성 친화기업으로 지정된 태\*\*\*\*(주)에 취업하였습니다. 조선업종 특성상 날씨에 영향을 받을 수밖에 없고, 중량물을 다루는 힘든 일이지만 회사 동료들과 단합하여 안전하게 작업하는 데 힘쓴다면 큰 어려움은 없다고 생각합니다. 현장에서 늘 가르쳐 주시고 도와주시는 반장님께 감사드리고, 같은 업종에 근무 중인 아버지께 대한 감사함도 느끼게 되는 계기가 되었습니다.

산업현장 외국인 인력 증가로 치안에 대한 문제가 우려되며, 외국인들이 가족들과 함께 한국에 잘 정착해 나가며 서로에게 좋은 영향을 끼쳤으면 합니다.



### 소\*진(93년생)

취업일 '24.05.29.  
취업처 HD현대삼호  
사내협력사 (유)영\*\*\*\*  
하는일 산업안전원

#### ☞ 취업후기

간호조무사로 근무하다 결혼과 출산으로 경력이 단절되었으나, HD현대삼호 기술교육원 “안전 관리 교육훈련”에 도전해서 수료하였습니다. 이후 목포고용센터와 조선업도약센터가 주최하는 구인·구직 만남의 날에 참여하여 면접 후 취업하였습니다.

여자가 조선업에서 일하기엔 힘들고 어려울 것이라는 말에 두려움이 있었지만, 직접 현장에서 일하다 보니 생각보다 더 재미있고 매력적인 직업이라는 생각이 듭니다. 운동선수, 간호조무사, 조선업 산업안전원 등 다양한 직업을 경험하면서, 무엇이든 맡은 바 최선을 다하는 마음가짐만 있다면 성별을 떠나 누구나 할 수 있다고 생각합니다.



### 이\*민(93년생)

취업일 '24.06.03.  
취업처 HD현대미포  
사내협력사 (취)청\*\*\*\*  
하는일 선실 목의장원

#### ☞ 취업후기

용접조공으로 일하면서 용접사 어깨너머로 기술을 배우다가, 전문적인 기술에 관심이 생겨 내일 배움카드를 통해 “LNG선박 제작 용접사 양성과정”을 수료하였습니다. 이후 심화과정으로 HD현대미포 기술교육원 교육까지 수료하며 사내 협력사와 연계하여 관심있는 직종, 공정에 취업까지 할 수 있었습니다.

내일배움카드, 조선업 기술교육원 훈련제도 등을 통해 지원금 혜택을 받으며 기술을 배울 수 있어 좋았습니다. 회사의 배려로 근무시간이 자율적인 편이라 일학습병행제도로도 신청하였습니다.

앞으로 자기개발 학습을 통해 많이 배우고 현장 경험도 쌓으면서, 안전하게 꾸준히 직장 생활을 할 수 있도록 노력하겠습니다.



### 최\*우(98년생)

취업일 '21.06.10.  
취업처 한화오션 사내협력사  
(유)디\*\*\*\*  
하는일 설계사무

#### ☞ 취업후기

신문을 통해 “LNG 특화 생산 설계 교육”에 대해 알게 되어 교육을 신청하였고, 교육을 받으며 조선업에 더욱 관심이 생겼고 취업하고 싶은 의지를 탄탄하게 다졌습니다. 그러던 중 설계 신입 사원을 모집하고 있는 디\*\*\*\*을 알게 되었고, 감사하게도 취업에 성공하게 되었습니다.

근무복과 사원증을 받으며 회사에 대한 소속감과 어엿한 설계인이 되었다는 뿌듯함과 직접 일을 배우며 작업 시스템에 대해 이해해 나가면서 성취감을 느끼게 되었고, 시간을 다투며 도면을 출도해 나가는 것이 어려우면서도 하나씩 이뤄나가는 것에 보람을 느끼고 있습니다.

취업을 준비하던 시기에는 부모님께 용돈을 받으며 생활하면서 자괴감을 느끼곤 하였으나 이젠 용돈을 드리게 되었고, 기뻐하시는 부모님을 더욱 행복하게 해드릴 일만 남았다고 생각하니 뿌듯합니다.

## 현직 선배들이 들려주는 이야기

- ▶ 조선업 취업지원허브TF에서 조선소 현장 곳곳에서 근무하시는 재직자를 만나 취업을 준비하는 분들에게 도움을 주고자 현장 이야기를 들어봤습니다. 어떤 말씀을 하셨을까요?



### 영상보기

\* 출처:  
조선업 취업지원허브TF  
2023.11.22.

#### 협력사 근로자 >>> 원청 근로자

##### Q1. 원청 근로자가 되기 위해 한 노력은?

열심히 주어진 업무에 대해서 최선을 다하다 보니까 좋은 기회가 왔고 그 기회를 놓치지 않고 끝내 통과하게 돼서 이렇게 원청으로 입사하게 되었습니다.

##### Q2. 일하면서 사명감을 느끼는 부분은?

대한민국 조선업이 전세계 1위라고 하지 않습니까? 그러한 위대한 배를 제 손을 거쳐서 만들었다는 생각을 하면 항상 매순간 일하면서 저도 모르게 뿌듯함이 생기는 것 같습니다.



임경식 기사  
HD현대중공업

#### 협력사 근로자 >>> 원청 근로자

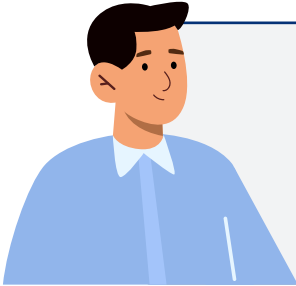
##### Q. 원청 근로자가 되기 위해서 가장 필요한 것은?

무엇보다 열정과 간절함 있어야 된다고 생각합니다. 그 속에서 업무에 필요한 자격증인 용접이나 전기 자격증 또 무수한 업무수행 능력을 발전시키고 노력하는 것이 가장 필요하다고 생각합니다.



김윤재 기사  
한화오션

## 협력사 근로자 &gt;&gt;&gt; 협력사 대표



**김학수 대표**  
(주)HS이엔지

**Q. 조선업 취업을 희망하는 구직자에게 하고 싶은 말은?**

예전처럼 장비가 노후화되지는 않고 최신 장비라든지 설비라든지 많이 지원을 해줘서 작업환경과 안전 등 여러 가지가 개선되었습니다. 이제는 조선업도 예전보다 안전한 작업환경에서 일할 수 있습니다.

## 협력사 근로자 &gt;&gt;&gt; 협력사 대표



**이광덕 대표**  
거제제일해양(주)

**Q. 협력사 대표가 되기까지 가장 큰 힘이 되었던 것은?**

조선소 근무경력은 36년입니다. 조선업은 국가기반산업이기 때문에 회사 설립 과정에서 많은 어려움이 있었지만 정부지원제도가 회사 설립에 많은 도움이 되었습니다.

## 조선분야 전문기술자(기능한국인)



**조해현 대표**  
해인기업(주)

**Q. 전문기능인으로서 청년들에게 하고 싶은 말은?**

세상을 살아가는데 어려움이 많겠지만 그 어려움을 극복하고 나서는 안정된 생활을 할 수 있다는 자부심과 비전을 갖고 도전했을 때 좋은 결과가 될 것을 확신하고 있습니다.



## 참고한 자료들

▶ 고용노동부 고용24 취업가이드	<a href="http://www.work24.go.kr">www.work24.go.kr</a>
▶ 진로정보망 커리어넷	<a href="http://www.career.go.kr">www.career.go.kr</a>
▶ 한국고용정보원 조선UP! 취업컨설팅 프로그램 진행 매뉴얼	<a href="http://www.keis.or.kr">www.keis.or.kr</a>
▶ 한국산업인력공단 자격정보 Q넷	<a href="http://www.q-net.or.kr">www.q-net.or.kr</a>
▶ 산업통상자원부 산업연구원	<a href="http://www.kiet.re.kr">www.kiet.re.kr</a>
▶ 조선·해양산업 인적자원개발위원회	<a href="http://www.isckorea.or.kr">www.isckorea.or.kr</a>
▶ 교육부 대학알리미	<a href="http://www.academyinfo.go.kr">www.academyinfo.go.kr</a>
▶ HD현대중공업 기술교육원	<a href="https://tei.hd.com/">https://tei.hd.com/</a>
▶ 한화오션 기술교육원	<a href="https://job.hanwhaocean.com">https://job.hanwhaocean.com</a>
▶ 삼성중공업 기술연수원	<a href="http://www.samsungshi.com">www.samsungshi.com</a>
▶ HD현대미포 기술교육원	<a href="https://tei.hd-hmd.com">https://tei.hd-hmd.com</a>
▶ HD현대삼호 기술교육원	<a href="http://tei.hshi.co.kr">http://tei.hshi.co.kr</a>
▶ 대한조선 기술교육원	<a href="http://edu.daehanship.com">edu.daehanship.com</a>
▶ 케이조선 기술훈련원	<a href="http://hrd.kshipbuilding.com">http://hrd.kshipbuilding.com</a>
▶ 삼성중공업 블로그	<a href="https://blog.samsungshi.com">https://blog.samsungshi.com</a>
▶ 현대중공업 기업 블로그	<a href="https://blog.hhi.co.kr">https://blog.hhi.co.kr</a>



# 조선업 취업 가이드북

발행일	2024년 12월
발행인	부산지방고용노동청장
발행처	부산고용복지*센터 조선업 취업지원허브TF 부산광역시 부산진구 중앙대로 993 부산고용복지*센터 3층
집필진	여성철(부산고용복지*센터소장) 정제운 강문영 김미경 류동형
디자인/인쇄	비앤드 디자인

\* 본 책자의 내용은 부산지방고용노동청의 사전 승인 없이 전재 및 역재할 수 없습니다.



취업가이드북  
조선UP